



ERSA LÖTWERKZEUGE 2025

Expertise seit über 100 Jahren

Lötkolben
Löt- und Entlötstationen
Lötrauchabsaugungen
Hybrid-Rework
und Zubehör

GLOBAL. AHEAD. SUSTAINABLE.

INHALT

Löt- & Entlötstationen

Basic Lötstationen

Analoge Basislötstationen	
Universelle Digitallötstation RDS 80	5
Kompakte Digitallötstation i-CON PICO MK2	6

Industrie- und IoT-Lötstationen

Patentierter Spitzentechnologie Tip'n'Turn	8
Die neue i-TOOL MK2 Technologie	9
Kompakte Industrielötstation	
i-CON NANO MK2	10 – 11
Digitale Industrielötstationen	
i-CON 1 MK2/i-CON 1V MK2	12 – 13
Zwei-Kanal Löt- und Entlötstation i-CON 2V MK2	14
i-CON mit Schnisttstelle	15
IoT-Lötstation i-CON TRACE	16 – 19

High-End- und Reworkstationen

Die Tools der i-CON VARIO MK2 Serie	21
Mehrkanal Löt- und Entlötstation	
i-CON VARIO 2 MK2	22
Mehrkanal Löt- und Entlötstation	
i-CON VARIO 4 MK2	23
i-CON Matrix	24
Flexible Rework-Station HR 100	25
Kompakte Rework-Station HR 200	26

Lötrauchabsaugungen

Arbeitsplatz-Absaugungen

Ersa EASY ARM 1 + 2	28 – 29
---------------------------	---------



LötKolben und Lötsets

UniversallötKolben

Ersa 30 S, MULTI-TIP	31
----------------------------	----

StandardlötKolben

Ersa 50 S, 80 S, 150 S	32
------------------------------	----

Schnell-Lötgerät

MULTI-SPRINT	32
--------------------	----

TIP'N' TURN



Patentierter Lötspitzentechnologie Tip'n'Turn
Spitzenwechsel in Rekordzeit bei 20 % mehr Leistung
Alle infos auf Seite 8

Geregelte NetzlötKolben

PTC 70, MULTI-TC	33
------------------------	----

GaslötKolben

INDEPENDENT 75/130	34 – 35
--------------------------	---------

Arbeitsplatzzubehör und Hilfsmittel

Arbeitsplatzzubehör

Temperaturmessgerät DTM 110	37
Vakuumpipette SVP 100	37
Entlötgerät SOLDAPULLT AS 196	38
Pinzette	38
Spitzenwechselwerkzeug	38
Tip Reactivator	38
Stapelrack STR 200	39
Lötdrahtabroller SR 100	39
Ablageständer und Zubehör	40
Spitzenhalter SH 11	41

Hilfsmittel

Lotdrähte	41
Entlötlitzen und Flussmittel	42

Lötspitzen und Heißluftdüsen

ERSADUR Spitzenaufbau	44
Fachgerechte Lötspitzenpflege	45

Dauerlötspitzen

Serie 142	46 – 47
Serie 102	48 – 49
Serie 832, 842, 852	50
Serie 242, 612, 212	51

Entlötlötspitzen

Serie 462, 722, 742	52
Serie 422, 452	53

Lötspitzen und Heißluftdüsen

Serie 172, 162, 472, G 072, G 132	54
Serie 032, 052, 082, 152	55

Weitere Angebote und Lösungen

Reworklösungen	56
Dip&Print Station	57
Inspektionslösungen	57
Schulungen	58 – 59

QUICKFINDER

Artikelnummer	Seite
0032er Spitzen	55
005100A	32
0052er Spitzen	55
0055JD	32
008100A	32
0082er Spitzen	55
0082KD/SB	55
0085JD	32
0003B/SB	40
0004G/SB	11, 40
0008M/10	40, 45
0008M/SB	40, 45
0009/SB	11, 40
0125CDK	9-11, 24
0135CDK	6, 9, 24
0140CDJ	9, 19, 24
014100J	6, 9, 19, 47
0142er Spitzen	47
015100A	32
0152er Spitzen	55
0155JD	32
016100J	9-14, 47
0162er Spitzen	54
0172er Spitzen	54
010102J	49
0102er Spitzen	49
0105CDJ	9, 12-14, 24
021100J	51
0212er Spitzen	51
024100J	21, 51
0242er Spitzen	51
0240CDJ	21, 24
0330KD	31
033100A	31
0340KD	31
034100A	31
042100J	9, 13-14, 21
0422MD/SB	53
0452er Spitzen	53
0450MDJ	9, 13, 14, 21, 24
0462er Spitzen	52
0460MDJ	9, 13-14, 24
0472er Düsen	54
0470ERJ	21
0612er Spitzen	51
0710CD	33

Artikelnummer	Seite
074100J	21
0742er Spitzen	52
0740EDJ	21, 24
0760CD	33
0832er Spitzen	50
084100J	13, 50
0840CDJ	13
0842er Spitzen	50
0852GD/SB	50
0890CDJ	5
0910BD	31
0920BD	31
0960ED	32
096100A	32
0A Ablageständer	40
0AS196	38
0A08MSET	40
0CA10 CLEAN-AIR	29
0DTM110	37
0DTM110C	37
0FMIF6000-001	42
0FMIF8001-001	42
0FMKANC32-200	42
0FMKANC32-005	42
0FMPEN	42
0FR400	42
0G072er Spitzen	54
0G07400141	34
0G07400041	34
0G132er Spitzen	54
0G157/SB	34-35, 40
0HR200	26
0HR200-HP	26
0IC1105A	12
0IC1105A0C	12
0IC1105V	13
0IC1105V0C	13
0IC1205A	10
0IC1305	6
0IC2205V	14
0IC2205VC	14
0IC2205VIT	14
0IC2205V0C	14
0ICT125	19
0ICT1000A	19
0ICV2035A	22

Artikelnummer	Seite
0ICV2035AP	22
0ICV2035HP	22
0ICV2035X	22
0ICV2005A	22
0ICV2005AC	22
0ICV2005AI	22
0ICV2005AXV	22
0ICV2005HP	22
0ICV2005XV	22
0ICV2005XVI	22
0ICV4035A	23
0ICV4005AI	23
0ICV4005AIC	23
0ICV4005AICXV	23
0IRHR100A	25
0IRHR100A-HP	25
0IRHR-ST050	25
0LS197	38
0PR100	57
0PR100-D001	57
0PR100-D002	57
0PR100-D003	57
0PR100-PL550	57
0PR100-PL650	57
0RDS80	5
0SH11	41
0SR101	39
0SR100	39
0STR200	39
0SVP12K	37
0SVP13A	37
0SVP100	37
0TR01/SB	38
0TR03/SB	38
0WICKNC1.5/10	42
0WICKNC2.2/10	42
0WICKNC2.7/10	42
0WICKNC4.9/10	42
1055JDA068	32
1085JDA068	32
1155JDA068	32
1330KDA068	31
1340KDA068	31
1710CDA068	33
1960EDA068	32
1IC1105A00A67	12

Artikelnummer	Seite
1IC1205A00A67	10
1IC1305000A67	6
1IC2205V00A67	14
1ICT1000A00A67	19
1RDS800000A67	5
291405	29
290763	29
3CA10 CLEAN-AIR	29
3IRHR100A	25
3IRHR100A-01	25
3IT1040-00	41
3IT2440/SB	51
3YE1058-01	54
3ZT00164	5, 38
3ZT00165	38
3ZT00051	45
4FMJF6000-PEN	42
4FMJF8300-030	42
4FMJF8300-005	42
4FMJF8001-PEN	42
E015100	32, 55
E033100	31, 55
E034100	31
E045600	53
E074600	45, 52
E074700	45, 52
E091100	31
E092100	31
E096100	32
E005100	32, 55
E008100	32, 55

Löt- & Entlötstationen

Basic Lötstationen



GLOBAL. AHEAD. SUSTAINABLE.

RDS 80

Die universelle, digitale Lötstation

Bestellinformation

Art.-Nr.	Lieferumfang
0RDS80	Lötstation RDS 80, komplett, mit LötKolben RT 80 (0890CDJ) mit Lötspitze 0842CD, Heizelement 089100J, Ablageständer 0A39 mit Schwamm 0003B
1RDS800000A67	RDS 80, 115 V-Version



RDS 80 mit LötKolben RT 80, Ersä RESISTRONIC Regelung
Lötspitzen Serie 832, 842 und 852 siehe Seite 50



Die digitale Lötstation Ersä **RDS 80** mit der seit Jahren bewährten Ersä RESISTRONIC Temperaturregelung bietet **80 W** Heizleistung. Bei dieser Temperatur-Regelungstechnik übernimmt das keramische PTC-Heizelement (Positive Temperature Coefficient) die Funktion des Temperaturfühlers und garantiert durch die hohe Anfangsleistung ein äußerst schnelles Aufheizen.

Zusammen mit der große Auswahl an innenbeheizten Lötspitzen mit hohem Wirkungsgrad eröffnet sich so ein sehr breites Anwendungsspektrum.

Der ergonomische Griff, das funktionale Gehäusedesign und das große, digitale Multifunktionsdisplay lassen kaum Wünsche offen.

**Ausgezeichnetes
Preis-Leistungs-
Verhältnis**

Neben beliebiger Temperaturwahl zwischen 150 °C und 450 °C können 3 Festtemperaturen oder 2 Festtemperaturen und eine Standby-Temperatur programmiert werden.

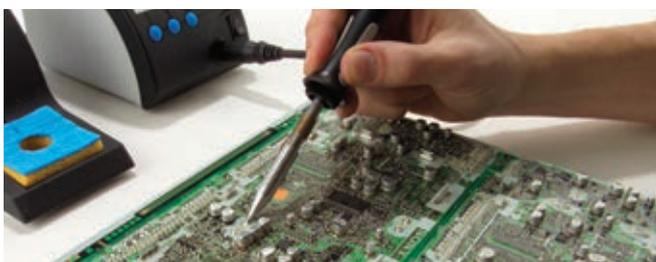
Darüber hinaus besitzt das Gerät neben einer Power-Bargraph-Anzeige eine Kalibrier- und eine Power-off-Funktion. Über eine Buchse mit integriertem 220-kΩ-Widerstand kann Potenzialgleichheit der Lötspitze mit dem Arbeitsplatzpotential hergestellt werden.

Der LötKolben **RT 80** besitzt eine angespritzte PVC-Anschlussleitung. Zum Wechsel der Spitzen empfehlen wir das Spitzenwechselwerkzeug 3ZT00164 (siehe Seite 38).

Technische Daten

Station	Leistung/Spannung	Temperatur	LötKolben	Leistung/Spannung	Anheizzeit	Gewicht*
RDS 80	80 W/230 V, 50 – 60 Hz/24 V bzw. 80 W/115 V, 50 – 60 Hz/24 V	150 – 450 °C	RT 80	105 W (280 °C)	ca. 40 s (280 °C)	ca. 130 g

*mit Zuleitung



Anwendungsbeispiel



Multifunktionsdisplay

i-CON PICO MK2

Einstieg ins professionelle Löten



**Kleine Stellfläche:
nur 145 mm x 80 mm!**

0A58

Optionaler Ablage-
ständer Tip'n'Turn
für i-TOOL PICO MK2



*i-CON PICO MK2 mit LötKolben i-TOOL PICO MK2
Lötspitzen der Serie 142, siehe Seiten 46/47*

Schnell, effizient und ein gutes Preis-Leistungs-Verhältnis – diese Anforderungen erfüllt die **i-CON PICO MK2**. Sie ist die Einstiegsstation für das professionelle Lötten innerhalb der Lötstationen-Serie i-CON, geeignet für semi-professionelle und ambitionierte Anwender im Hobby-Bereich, die auf ESD-Fähigkeit verzichten können.

Neben der stufenlosen Temperaturregelung über die beiden Knöpfe neben dem gut ablesbaren LC-Display lassen sich via PC-Software und microSD-Karte drei Festtemperaturen und drei Energie-Level individuell einstellen, so dass je nach Lötaufgabe schnell zwischen den Parametern gewechselt werden kann. Die integrierte Standby-Funktion schont die Lötspitze und erhöht deren Standzeit erheblich. Weiteres Highlight: Über die microSD-Karte lässt sich die Lötstation zudem für andere Benutzer sperren.

Der mit 30 g federleichte LötKolben **i-TOOL PICO MK2** ist äußerst ergonomisch, so dass man gerne mit ihm arbeitet. Innerhalb

von 9 Sekunden heizt er von Raum- auf Betriebstemperatur. Der integrierte Temperatursensor reagiert unverzüglich und exakt, so dass eine konstante Temperatur für sicheres Lötten gewährleistet ist, auch bei empfindlichen Bauteilen.

Mit der Serie 142 steht eine umfangreiche Palette kostengünstiger Lötspitzen mit dem neuen Tip'n'Turn Spitzenwechsel (siehe Seite 8) für unterschiedlichste Anwendungen zur Verfügung.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Lieferumfang
01C1305	Lötstation i-CON PICO MK2, komplett, mit LötKolben i-TOOL PICO MK2 (0135CDK) mit Lötspitze 1,6 mm meißelförmig (0142CDLF16), Heizelement 014100J, Ablageständer 0A60 und Messingwolle 0008M/SB
11C1305000A67	i-CON PICO MK2, 115 V-Version

Technische Daten

Station	Leistung/Spannung	Temperatur	LötKolben	Leistung/Spannung	Anheizzeit	Gewicht*
i-CON PICO MK2	max. 80 W/230 V (115 V), 50 Hz	150 – 450 °C	i-TOOL PICO MK2	max. 80 W/16,5 VAC	ca. 9 s (350 °C)	ca. 30 g

*ohne Zuleitung

Löt- & Entlötstationen

Industrie- und IoT-Lötstationen



GLOBAL. AHEAD. SUSTAINABLE.

TIP'N' TURN

Patentierte Lötspitzentechnologie

Spitzenwechsel in Rekordzeit bei 20 % mehr Leistung

Die neueste i-TOOL Generation mit 20% mehr Lötleistung ist einer der kleinsten und leistungsstärksten Feinlötkolben auf dem Markt, mit dem man nicht nur verbesserte Qualität und Produktivität im Handlöten erreicht, sondern auch eine enorme Senkung der Betriebskosten.

Beim werkzeuglosen Spitzenwechsel bleibt, im Gegensatz zu Kartuschenspitzen, das teure Heizelement erhalten. Die Spitze und das Heizelement werden separat gewechselt, was das System nicht nur ökologisch, sondern auch ökonomisch nachhaltig

macht – schnell und unkompliziert. Eine umfangreiche Palette an leistungsoptimierten Standard- und Sonderlötspitzen eröffnet beispiellose Flexibilität, selbst bei diffizilen und unkonventionellen Anwendungen.

Das Hochleistungsheizelement liefert 150 W und sorgt für ein äußerst schnelles Auf- und Nachheizen, so dass dem i-TOOL auch bei wärmeintensiven Lötungen nie die Puste ausgeht. Dabei liegt er mit 30 g und kompakten 150 mm Gesamtlänge angenehm in der Hand.



Neue i-TIP Spitzenserie: Thermisch optimiertes Lötspitzendesign, schneller Spitzenwechsel, QR-Code auf jeder Lötspitze, geringe Gesamtkosten.

Tip'n'Turn-Konzept

Das patentierte Tip'n'Turn-Konzept ermöglicht dank des Bajonettverschlusses den Spitzenwechsel in Rekordzeit. Sicherer Wechsel der Lötspitze im Handumdrehen; mit dem Ablageständer OA58 oder von Hand. Das Handstück des i-TOOL MK2 überzeugt auch im Dauerbetrieb, denn es bleibt angenehm kühl!

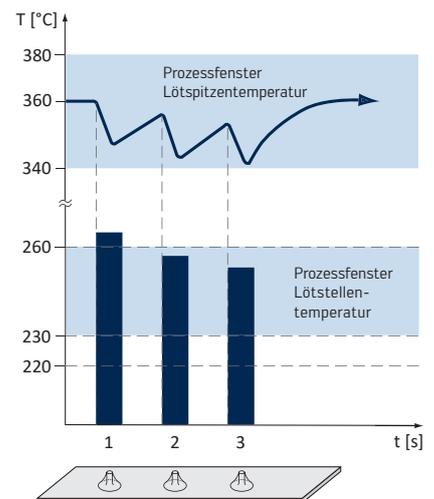
Prozessfenster und -alarm

Der i-TOOL MK2 heizt so schnell, dass alle Lötverbindungen mit nahezu identischer

Temperatur hergestellt werden können. Der Sensor misst die Ist-Temperatur ganz vorne an der Lötspitze. Die i-CON Stationen informieren den Bediener, falls die Temperatur das vorgewählte Prozessfenster der Lötspitzentemperatur verlässt.

Automatischer Standby

Sobald das Lötwerkzeug nicht benutzt wird, sinkt die Temperatur nach der vorgewählten Standby-Zeit auf die eingestellte Standby-Temperatur ab.



Blitzschneller Spitzenwechsel: von Hand oder mit Hilfe des Ablageständers OA58, kompatibel mit i-TOOL TRACE und allen Lötkolben der i-TOOL MK2-Serie.

Die neue i-TOOL MK2 Technologie

jetzt für alle i-CON Stationen verfügbar

Die technologischen Vorteile des i-TOOL MK2 auf einen Blick



schnelles Auf-/Nachheiz-
verhalten und bis zu
+20 % mehr Heizleistung



sicherer Spitzen-
wechsel in Rekordzeit
via Tip'n'Turn



nachrüstbar an
bisherigen Stationen



erhöhte Lebensdauer
durch Stand-by-Sensor



Höhere Arbeitseffizienz beim Handlöten jetzt erleben:
Mit den extrem leichten und leistungsstarken Feinlötcolben
i-TOOL MK2, i-TOOL PICO MK2 sowie dem i-TOOL NANO MK2
und dem i-TOOL TRACE.



Eine Spitzenserie für alle Colben

Die Serie 142 bietet eine umfangreiche Aus-
wahl an preiswerten Dauerlötspitzen (siehe
Seiten 46/47).



Spitzen identifizierbar
mittels QR-Code

CHIP TOOL VARIO

Die Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO zeichnet sich durch starke Leistung (2 x 40 W) bei sehr kompaktem Aufbau aus. Sie ist damit für Lötarbeiten an sehr kleinen SMD Bauteilen bestens geeignet. Die steckbaren Heizelement-Paare sind exakt zueinander ausrichtbar und schnell wechselbar. Ein Umschaltelement wechselt vom selbst schließenden zum selbst öffnenden Betrieb dieses Präzisionswerkzeugs. Der Bewegungssensor des CHIP TOOL VARIO aktiviert das Tool aus dem Standby.



Entlötpinzettenpaare der
Serie 462, siehe
Seite 52

Technische Daten Löt- & Entlötwerkzeuge

Art.-Nr.	Bezeichnung	Heizelement	Leistung/Spannung	Temperaturbereich	Gewicht*
0135CDK	i-TOOL PICO MK2 Lötcolben	014100J	80 W/16,5 V	150 - 450 °C	ca. 30 g
0125CDK	i-TOOL NANO MK2 Lötcolben	016100J	80 W/16,5 V	150 - 450 °C	ca. 30 g
0105CDJ	i-TOOL MK2 Lötcolben	016100J	150 W/24 V	50 - 450 °C	ca. 30 g
0140CDJ	i-TOOL TRACE Lötcolben	014100J	150 W/24 V	50 - 450 °C	ca. 30 g
0460MDJ	CHIP TOOL VARIO Entlötspinzette	042100J	2 x 40 W/24 V	50 - 450 °C	ca. 30 g
0450MDJ	CHIP TOOL Entlötspinzette	042100J	2 x 20 W/24 V	150 - 450 °C	ca. 75 g

Kombinationsmöglichkeiten Tools und i-CON Stationen siehe Seite 24

*ohne Zuleitung

i-CON NANO MK2

Kompakte Industrielötstation



Kleine Stellfläche:
nur 145 mm x 80 mm!



i-CON NANO MK2 mit LötKolben i-TOOL NANO MK2
Lötspitzen der Serie 142, siehe Seiten 46/47

Die **i-CON NANO MK2** realisiert ESD-Sicherheit inkl. Potentialausgleich bis in die Lötspitze und ist das ideale Einstiegsmodell für den professionellen Bereich und die Industrie. Sie arbeitet schnell und effizient und bietet zudem ein hervorragendes Preis-Leistungs-Verhältnis.

Interessant für diese Produktklasse ist die Konfiguration der Station via PC-Software und microSD-Karte. Neben der stufenlosen Temperaturregelung lassen sich dadurch drei Festtemperaturen und drei Energie-Level individuell programmieren, so dass je nach Lötaufgabe schnell zwischen den Parametern gewechselt werden kann. Die Standby-Funktion schont die Lötspitze und erhöht deren Standzeit erheblich. Weiteres Highlight: Über die microSD-Karte

lässt sich die Lötstation zudem für andere Benutzer sperren. Bedient wird die i-CON NANO MK2 über die beiden Knöpfe neben dem gut ablesbaren LC-Display.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Lieferumfang
01C1205A	Lötstation i-CON NANO MK2, komplett, mit LötKolben i-TOOL NANO MK2 (0125CDK) mit Lötspitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J und Ablageständer 0A59 mit Messingwolle 0008M/SB
11C1205A00A67	i-CON NANO MK2, 115 V-Version

Technische Daten

Station	Leistung/Spannung	Temperatur	LötKolben	Leistung/Spannung	Anheizzeit	Gewicht*
i-CON NANO MK2	max. 80 W / 230 V (115 V), 50 Hz	150 – 450 °C	i-TOOL NANO MK2	max. 80 W/16,5 V	ca. 9 s (350 °C)	ca. 30 g

*ohne Zuleitung



Spitzenwechsel ist auch beim i-TOOL NANO MK2 schnell und einfach.

Der mit 30 g federleichte LötKolben **i-TOOL NANO MK2** ist äußerst ergonomisch, so dass man gerne mit ihm arbeitet. Er heizt innerhalb von 9 Sekunden von Raum- auf Betriebstemperatur. Der integrierte Temperatursensor reagiert unverzüglich und exakt, so dass eine konstante Temperatur für sicheres Löten gewährleistet ist, auch bei empfindlichen Bauteilen.

Mit der Serie 142 steht eine umfangreiche Palette kostengünstiger Lötspitzen für unterschiedlichste Anwendungen zur Verfügung.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Lieferumfang
01C1205A58	Lötstation i-CON NANO MK2, komplett, mit LötKolben i-TOOL NANO MK2 (0125CDK) mit Lötspitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J und Ablageständer 0A58 mit Messingwolle 0008M/SB, Spritzschutz 0009/SB und Schwamm 0004G/SB



i-CON NANO MK2 mit LötKolben i-TOOL NANO MK2 und Ablageständer 0A58 mit Messingwolle 0008M/SB, Spritzschutz 0009/SB und Schwamm 0004G/SB.

Lötspitzen der Serie 142, siehe Seiten 46/47

i-CON 1 MK2

Professionelle Lötstation für Industrie, Prüffeld und Entwicklung



Bestellinformation

Art.-Nr.	Lieferumfang
01C1105A	Lötstation i-CON 1 MK2, kompl., mit Lötkolben i-TOOL MK2 (0105CDJ), Spitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J, Ablageständer 0A59 mit Messingwolle 0008M/SB
11C1105A00A67	i-CON 1 MK2, 115 V-Version
01C1105A0C	Lötstation i-CON 1C MK2 mit Schnittstelle, kompl., mit Lötkolben i-TOOL (0105CDJ), Spitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J, Ablageständer 0A59 mit Messingwolle 0008M/SB



i-CON 1 MK2 mit Lötkolben i-TOOL MK2
Lötspitzen der Serie 142, siehe Seiten 46/47



Die **i-CON 1 MK2** ist das bewährte und beliebte „Arbeitsstier“ für die Elektronikfertigung. Mit dem leichten und ergonomischen **i-TOOL MK2** (150 W) steht dem Anwender der perfekte Lötkolben für alle

SMD- und THT-Lötaufgaben zur Verfügung. Das breite Spitzensortiment der Lötspitzenreihe 142 passt den i-TOOL MK2 jeder Anwendung an.

Die digitale Regelstation i-CON 1 MK2 verfügt über das moderne „One

Touch“-Bedienkonzept mit der iOp-Steuerung und dem großen, hinterleuchteten Klartextdisplay.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Lieferumfang
01C1105A58	Lötstation i-CON 1 MK2, kompl., mit Lötkolben i-TOOL MK2 (0105CDJ), Spitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J, Ablageständer 0A58 mit Messingwolle 0008M/SB, Spritzschutz 0009/SB und Schwamm 0004G/SB
11C1105A58A67	i-CON 1 MK2, 115 V-Version



i-CON 1 MK2 mit Lötkolben i-TOOL MK2
Lötspitzen der Serie 142, siehe Seiten 46/47

Technische Daten

Station	Leistung/Spannung	Lötkolben	Leistung/Spannung	Anheizzeit	Gewicht*
i-CON 1 MK2/i-CON 1C MK2	max. 150 W / 230 V (115 V), 50 Hz	i-TOOL MK2	150 W/24 V	ca. 9 s (350 °C)	ca. 30 g

*ohne Zuleitung

i-CON 1V MK2

Professionelle Lötstation für Industrie, Prüffeld und Entwicklung



*i-CON 1V mit LötKolben i-TOOL MK2
Lötspitzen der Serie 142, siehe Seiten 46/47*

Bestellinformation

Art.-Nr.	Lieferumfang
01C1105V	Löt- und Entlötstation i-CON 1V MK2, mit LötKolben i-TOOL MK2 (0105CDJ) mit Spitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J, Ablageständer 0A59 mit Messingwolle 0008M/SB
01C1105V0C	Löt- und Entlötstation i-CON 1VC MK2 mit Schnittstelle, mit LötKolben i-TOOL MK2 (0105CDJ) mit Spitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J, Ablageständer 0A59 mit Messingwolle 0008M/SB

Mit der **i-CON 1V MK2** lassen sich zusätzlich zum i-TOOL MK2 auch bereits vorhandenen Werkzeuge, wie z. B. der LötKolben **POWER TOOL** und die Entlötspitzen **POWER TOOL** und die Entlötspitzen

CHIP TOOL und **CHIP TOOL VARIO** betreiben. Dem Anwender stehen damit Lötwerkzeuge für unterschiedlichste Löt- und Entlötanwendungen zur Verfügung. In der

Version mit Schnittstelle (i-CON 1C und i-CON 1VC) können zudem eine IR-Heizplatte und eine Löt Rauchabsaugung an die Station angeschlossen werden.

Technische Daten

Stationen	Leistung/Spannung	115 V-Version
i-CON 1V MK2/i-CON 1VC MK2	max. 150 W / 230 V, 50 Hz	max. 150 W/115 V, 60 Hz



*Optionaler LötKolben POWER TOOL
Lötspitzen Serie 832 und 842, siehe Seite 50*

*Optionale Entlötspitze CHIP TOOL
Entlötspitzenpaare der Serie 422/452, siehe Seite 53*

*Optionale Entlötspitze CHIP TOOL VARIO
Entlötspitzenpaare der Serie 462, siehe Seite 52*

Technische Daten Löt- & Entlötwerkzeuge

Art.-Nr.	Bezeichnung	Heizelement	Leistung/Spannung	Temperaturbereich	Gewicht*
0105CDJ	i-TOOL MK2 LötKolben	016100J	150 W/24 V	50 - 450 °C	ca. 30 g
0840CDJ	POWER TOOL LötKolben	084100J	80 W/24 V	150 - 450 °C	ca. 90 g
0460MDJ	CHIP TOOL VARIO Entlötspitze	042100J	2 x 40 W/24 V	50 - 450 °C	ca. 30 g
0450MDJ	CHIP TOOL Entlötspitze	042100J	2 x 20 W/24 V	150 - 450 °C	ca. 75 g

*ohne Zuleitung

i-CON 2V MK2

Zwei-Kanal Löt- und Entlötstation - mehr Flexibilität für Profis



0A58
 Optionaler Ablage-
 ständer Tip'n'Turn
 für i-TOOL MK2



Die Zwei-Kanal-Löt- und Entlötstation **i-CON 2V MK2** ist eine Weiterentwicklung der bekannten i-CON 2 auf der zukunftsorientierten Ersä VARIO Plattform.

Die Station nutzt ein intelligentes Powermanagement für die angeschlossenen Tools. Die i-CON 2V MK2 überzeugt, wie alle Stationen der i-CON Serie, durch intuitive One-Touch-Bedienung und das große Multifunktionsdisplay. Sie erfüllt die ESD-Anforderungen und ist in einer Ausführung mit Schnittstelle zu Lötrauchabsaugung, Heizplatte und PC verfügbar. Die i-CON 2V MK2 kann bei Bedarf, wie die i-CON VARIO Stationen, mit einer microSD-Speicherkarte auf den neuesten Stand programmiert und somit fit für die Zukunft gemacht werden.



Optionale Entlötpinzette CHIP TOOL

Bestellinformation

Art.-Nr.	Lieferumfang
01C2205V	Löt- und Entlötstation i-CON 2V MK2 mit LötKolben i-TOOL MK2 (0105CDJ) mit Spitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J und Ablageständer 0A59 mit Messingwolle 0008M/SB
11C2205V00A67	i-CON 2V MK2 mit i-TOOL MK2, 115 V-Version
01C2205VC	Löt- und Entlötstation i-CON 2V MK2 mit LötKolben i-TOOL MK2 (0105CDJ) mit Spitze 0142CDLF16 und Heizelement 016100J, Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO (0460MDJ) mit Spitzen 0462MDLF007 und Heizelement 042100J, Ablageständer 0A59 und 0A54 mit Messingwolle 0008M/SB
01C2205VIT	Löt- und Entlötstation i-CON 2V MK2 mit 2 LötKolben i-TOOL MK2 (0105CDJ) mit Spitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J und 2 Ablageständer 0A59 mit Messingwolle 0008M/SB
01C2205V0C	Löt- und Entlötstation i-CON 2VC MK2 mit Schnittstelle, mit LötKolben i-TOOL MK2 (0105CDJ) mit Spitze 0142CDLF16, Heizelement 016100J, Ablageständer 0A59 mit Messingwolle 0008M/SB

Technische Daten

Stationen	Leistung/Spannung	115 V-Version
i-CON 2V MK2/i-CON 2VC MK2	max. 150 W/230 V, 50 Hz	max. 150 W/115 V, 60 Hz

Technische Daten Löt- und Entlötwerkzeuge:

Art.-Nr.	Bezeichnung	Heizelement	Leistung/Spannung	Temperaturbereich	Gewicht*
0105CDJ	i-TOOL MK2 LötKolben	016100J	150 W/24 V	50 - 450 °C	ca. 30 g
0460MDJ	CHIP TOOL VARIO Entlötpinzette	042100J	2 x 40 W/24 V	50 - 450 °C	ca. 30 g
0450MDJ	CHIP TOOL Entlötpinzette	042100J	2 x 20 W/24 V	150 - 450 °C	ca. 75 g

*ohne Zuleitung



Komplett ausgestatteter Arbeitsplatz mit Lötstation i-CON 2 VC MK2, i-TOOL MK2, CHIP TOOL VARIO und Lötrauchabsaugung

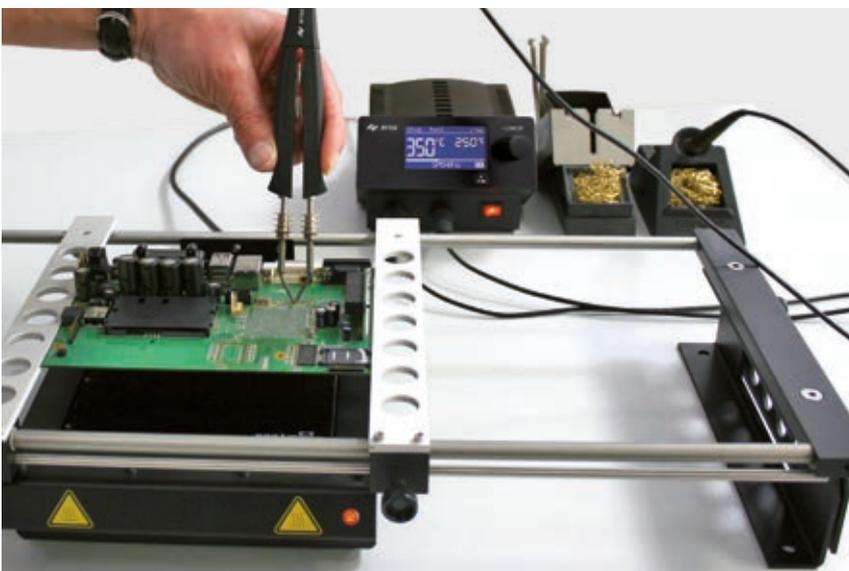
i-CON mit Schnittstelle

**Vorheizen, Löten, Lötrauchabsaugung
– eine Schnittstelle steuert alles**

Lötrauchabsaugsysteme und Heizplatten sind die wichtigsten Peripheriegeräte eines Handlöt Arbeitsplatzes. Die Stationen der i-CON C-Produktgruppe verfügen über eine Schnittstelle zur Steuerung von Ersas Infrarot-Heizplatten und Ersas EASY ARM Lötrauchabsaugungen.

So lassen sich bis zu zwei i-CON 1C MK2 oder i-CON 2 VC MK2 Stationen mit einem Filtergerät EASY ARM 1 oder EASY ARM 2 verbinden. Dabei arbeitet die Lötrauchabsaugung jedoch nur, wenn mindestens eine der angeschlossenen Lötstationen in Betrieb ist. Sobald beide Stationen im Standby-Modus ist, schaltet das EASY ARM-Gerät ab, was die Filterlebensdauer erhöht und Energiekosten und Geräuschpegel senkt.

Die sichere und leistungsstarke mittelwellige IR-Strahlung der Ersas Heizplatten bietet enorme Vorteile am modernen Arbeitsplatz: Löt Kolben, innenbeheizte SMD-Entlötpinzette und/oder Entlötkolben lassen sich bei deutlich verringerten Temperaturen betreiben. Das verringert das Risiko, die Baugruppe zu beschädigen. Zugleich verlängert sich die Spitzenzeit deutlich.



SMD-Entlöten mit Entlötpinzette CHIP TOOL. Unterseitiges Anwärmen der Leiterplatte gewährleistet schonende Prozesse.

THE MISSING LINK



i-CON TRACE IoT-Lötstation



100 % Connectivity

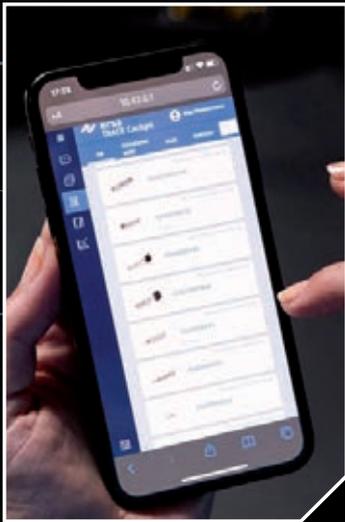
Mit der i-CON TRACE bietet Ersa die erste Lötstation, die speziell für den Einsatz in einem digital vernetzten Umfeld und für die lückenlose Rückverfolgbarkeit beim Handlöten vorgesehen ist. Mit integriertem WLAN, Bluetooth und erweiterbarer Netzwerkkarte bietet sie eine nie dagewesene Konnektivität.

Die Bediensoftware Ersa TRACE COCKPIT ist kostenfrei als Download verfügbar und wird lediglich einmalig zentral auf dem Kunden-server installiert.

Sobald eine Lötstation in das Firmennetzwerk eingebunden wird, können alle mobilen Endgeräte (PC, Tablet, Smartphone), die sich ebenfalls im Firmennetzwerk befinden und die entsprechende

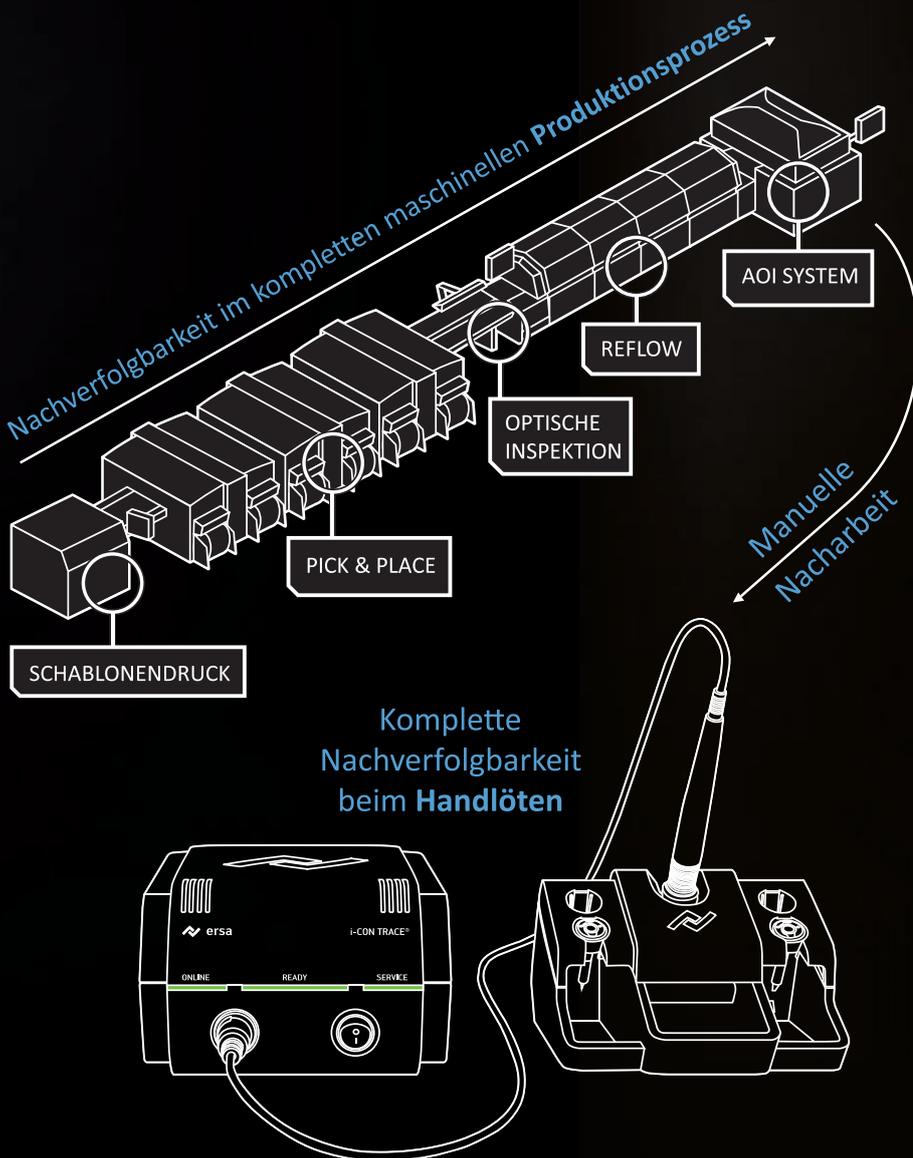
Berechtigung besitzen, auf die Lötstationen zugreifen und mit ihr kommunizieren. Der Zugriff erfolgt via Web-Browser, z. B. Google Chrome, Firefox, Windows Explorer.

Durch das servergestützte Kommunikationskonzept wird unter anderem die Verwaltung der einzelnen Lötstationen durch die Konnektivität entscheidend erleichtert: Firmware-Updates, Kalibrierungsintervalle und vieles mehr kann zentral von einem Rechner durchgeführt und überwacht werden.



Traceability

Jeder Lötstation lassen sich spezifische Lötaufgaben zentral zuweisen – via MES, PC oder Mobile Device. Dabei werden alle wesentlichen Parameter wie die zu verwendende Lötspitze, Temperatur, Löt-draht und Flussmittel zentral durch qualifiziertes Personal voreingestellt. Dadurch wird die Prozesssicherheit wesentlich erhöht: Jedes Werkstück wird gemäß den vorgegebenen Spezifikationen gelötet. Der Operator kann sich dabei ganz aufs Löten konzentrieren und die Fehleranfälligkeit sinkt.



Vollumfängliche Dokumentation/ MES-Anbindung

Lückenlose Prozessdatendokumentation ist ein Schlüssel-Feature zukünftiger Elektroproduktion. Die i-CON TRACE schließt die letzte Lücke im Handlötprozess und lässt sich komplett selbst in MES-gesteuerte Produktionsprozesse einbinden. So kann bereits heute eine Aufzeichnung der gesamten Löttaufgabe über ein gewünschtes Dateiformat heruntergeladen und in ein übergeordnetes Leitsystem gespeichert werden. Zukünftig wird selbst eine Echtzeitkommunikation zwischen Lötstation und kundenseitigem MES möglich sein.

GREEN MEANS GO!



Poka Yoke ist ein japanischer Begriff und bedeutet „Fehlervermeidung“ oder „Fehlersicherheit“. Es handelt sich dabei um eine Methode, einen Prozess oder ein Produkt so zu gestalten, dass Fehler gar nicht erst entstehen können. Durch den Einsatz von Poka-Yoke-Techniken in der Lötfertigung können Hersteller dazu beitragen, die Produktqualität zu verbessern und die Effizienz und Produktivität zu steigern.

Die i-CON TRACE ist darauf ausgelegt, Fehler und Defekte während des Lötprozesses zu minimieren.

Usability

Mit nur einem Ein-/Aus-Schalter sowie drei Leuchtdioden unterscheidet sich das Bedienkonzept deutlich von allen anderen Industriestationen mit ihren komplexen Einstellmöglichkeiten und Displays. Die Arbeit für das Personal an der Lötstation wird wesentlich vereinfacht. Mittels Handscanner werden Bauteil, verwendete Lötspitze, Löt draht und Flussmittel erfasst. So „weiß“ das System, dass alle Bedingungen für die zugeteilte Löt aufgabe erfüllt sind. Das LED-Interface gibt dem User dann buchstäblich grünes Licht, sobald die vordefinierte Temperatur an der Lötspitze erreicht ist. Eine effektive Maßnahme, um sicherzustellen, dass jede Lötstelle mit der exakt richtigen Temperatur und passendem Material gelötet wird. Etwaige Fehlfunktionen (z.B. defektes Heizelement,



falsche Lötspitze in Relation zum Bauteil) werden vom System erkannt und an den Operator gemeldet. Sind alle Parameter korrekt, wird der Lötprozess freigegeben. Beim Löten erfasst die i-CON TRACE die Prozessdaten. Dadurch ist jeder Lötvorgang genauestens dokumentiert und rückverfolgbar.

PREMIUM PERFORMANCE. MINIMUM COST.



Mit 150 W Heizleistung bietet die i-CON TRACE über-
ragende Performance. Sie heizt sehr schnell auf,
noch schneller nach und sorgt so für ein stabiles
Temperaturprofil. Neu designte Lötspitzen bringen
die Wärme punktgenau zur Lötstelle. Heizelement
und Lötspitze lassen sich separat wechseln. Das
schont Ressourcen und Geldbeutel, denn jedes Ver-
schleißteil muss nur dann erneuert werden, wenn es
wirklich erforderlich ist. Die i-CON TRACE ist somit
nicht nur ökonomisch, sondern auch ökologisch ein
Gewinn für jede Elektronikproduktion.

Über die Mobile App Ersas TRACE für Smartphones
und Tablets kann die i-CON TRACE auch ohne An-
bindung in ein Firmennetzwerk wie eine herkömm-
liche Stand-alone-Lötstation genutzt werden. Das
Programm zur Steuerung der Lötstation läuft auf
dem mobilen Endgerät – relevante Informationen
wie Soll- und Ist-Temperatur werden via WLAN auf
einem Smart Device angezeigt und können dort
auch geändert werden.

Mobile App Ersas TRACE



Download
für iOS



Download
für Android

Bestellinformation

Art.-Nr.	Lieferumfang
0ICT1000A	i-CON TRACE Lötstation, komplett, mit LötKolben i-TOOL TRACE (0140CDJ), Spitze 0142CDLF16, Heizelement 014100J und Ablageständer 0A58 mit Messingwolle 0008M/SB, Spritzschutz 0009G/SB und Schwamm 0004G/SB
1ICT1000A00A67	i-CON TRACE Lötstation, komplett, 115V-Version
0ICT125	Netzwerkkarte i-CON TRACE

Technische Daten

Station	Leistung/Spannung	Temperatur	LötKolben	Leistung/Spannung	Anheizzeit	Gewicht*
i-CON TRACE	max. 150 W/230 V (115 V), 50/60 Hz	50 – 450 °C	i-TOOL TRACE	150 W/24 V	ca. 9 s	30 g

*ohne Zuleitung

Löt- & Entlötstationen

High-End- und Rework-Stationen



Spezialisten für besondere Lötaufgaben

Die Tools der i-CON VARIO 2 MK2 & i-CON VARIO 4 MK2

i-TOOL AIR S

Der ergonomische Heißluftkolben i-TOOL AIR S leistet 200 W und erlaubt ermüdungsarmes Arbeiten an vielfältigen SMD-Komponenten. Die Heißluftmenge (2 bis 20 l/min) ist exakt dosierbar und im Display einer i-CON VARIO 2 oder 4 abzulesen. Verschiedene Düsen sorgen für optimale Erwärmung der Bauteile. Ein Bewegungssensor aktiviert den i-TOOL AIR S, mit einem IR-Sensor im Handstück wird er tasterlos geschaltet.



Heißluftdüsen der Serie 472, siehe Seite 54



i-TOOL HP

Höchstleistung für massereiche Lötstellen bietet der i-TOOL HP. Mit 250 W und wechselbaren Lötspitzen liefert er HIGH POWER im Handlöten. Dieses Werkzeug kann an allen i-CON VARIO Stationen betrieben werden. Für den Einzelbetrieb empfiehlt Ersa die Version i-CON VARIO 2 HP (OICV2000HP).



Lötspitzen der Serie 242, siehe Seite 51

**i-TOOL MK2 und
CHIP TOOL VARIO**
siehe Seite 9

CHIP TOOL

Die Entlötpinzette CHIP TOOL zeichnet sich durch ein großes Spitzenportfolio für alle gängigen Bauteile aus. Die gesteckten Spitzen lassen sich blitzschnell wechseln. Optionale Verdrehsicherungsringe erlauben Plug'n'Play beim Spitzenwechsel. Die einstellbare Öffnungs- und Schließweitenbegrenzung ermöglicht auch an engen Stellen komfortables und sicheres Arbeiten. Neben i-CON, i-CON 2, i-CON 1V, i-CON 2V und der i-CON VARIO Familie ist der CHIP TOOL auch vielen älteren Regeleinheiten (DIGITAL 2000, MicroCON 60iA, SMT Unit 60 AC etc.) einsetzbar.



Entlötpitzenpaare der Serie 422/452, siehe Seite 53

X-TOOL VARIO

Der Entlötkolben X-TOOL VARIO überzeugt durch seine hocheffiziente 150 W Heiztechnik. Das Design von Heizung und Entlötpitzen gewährleistet eine effiziente Wärmeübertragung in die Lötstelle und den schnellen Abtransport des abgesaugten Lotes. Die schlanke Form von Heizkopf und Entlötpitze ermöglicht Entlötlösungen auch auf eng bestückten Platinen.



Entlötpitzen der Serie 742, siehe Seite 52



Service-Werkzeug
X-TOOL VARIO



Reinigungsset für
Spitzen-serie 742H

Technische Daten Löt- & Entlötwerkzeuge

Art.-Nr.	Bezeichnung	Heizelement	Leistung/Spannung	Temperaturbereich	Gewicht*
0470ERJ	i-TOOL AIR S Heißluftkolben	--	200 W/24 V	50 - 550°C	ca. 90 g
0740EDJ	X-TOOL VARIO Entlötkolben	074100J	50 W/24 V	50 - 450°C	ca. 210 g inkl. Zuleitung
0240CDJ	i-TOOL HP Hochleistungslötkolben	024100J	250 W/24 V	50 - 450°C	ca. 110 g
0450MDJ	CHIP TOOL Entlötpinzette	042100J	2 x 20 W (350 °C)/24 V	150 - 450°C	ca. 75 g

*ohne Zuleitung

i-CON VARIO 2 MK2

Mehrkanal-Löt- und Entlötstationen



i-CON VARIO 2 MK2 mit i-TOOL AIR S und X-TOOL VARIO

Passende Werkzeuge

- Heißluftkolben **i-TOOL AIR S (200 W)**
- LötKolben **i-TOOL MK2 (150 W)**
- Entlötpinzette **CHIP TOOL VARIO (2 x 40 W)**
- Entlötpinzette **CHIP TOOL (2 x 20 W)**
- Entlötkolben **X-TOOL VARIO (150 W)**
- Hochleistungs-LötKolben **i-TOOL HP (250 W)**

Detaillierte Beschreibungen zu den einzelnen Tools finden Sie auf den Seiten 9 und 21.

Die **i-CON VARIO 2 MK2** Mehrkanal-Löt- und Entlötstation stellt dem professionellen Anwender je zwei der oben aufgeführten Werkzeuge gleichzeitig zur Verfügung. Sämtliche Funktionen, inklusive Luft- und Vakuumerzeugung, sind bei der i-CON VARIO 2 in einer zentralen Versorgungseinheit mit der gewohnt einfachen i-Op Bedienung und dem übersichtlichen Display gebündelt. Die Station

bietet darüber hinaus Schnittstellen für Löt Rauchabsaugungen oder Infrarot-Vorheizungen sowie einen USB-Anschluss. Über eine microSD-Speicherkarte können die Stationen schnell und sicher auf den neuesten Softwarestand gebracht werden. i-TOOL MK2, CHIP TOOL, CHIP TOOL VARIO, und X-TOOL VARIO werden in die Anschlussbuchse A1 eingesteckt. Über die Hochleistungsbuchse A2 kann alternativ der i-TOOL AIR S (200W) oder der i-TOOL HP (250 W) betrieben werden. Eine Version ohne Pumpen richtet sich an Anwender, die ausschließlich i-TOOL HP und i-TOOL MK2 nutzen möchten.

0A58

Optionaler Ablage-
ständer Tip'n'Turn
für i-TOOL MK2



Technische Daten Regelstationen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Leistung/Spannung	Vakuum	Luftmenge
01CV2035A	i-CON VARIO 2 MK2	max. 200 W/230 V, 50 Hz	—	2 – 20l/min
01CV2035AP	i-CON VARIO 2 MK2	max. 200 W/230 V, 50 Hz	max. 700 mbar	2 – 20l/min
01CV2035HP	i-CON VARIO 2 MK2	max. 200 W/230 V, 50 Hz	—	—
01CV2035X	i-CON VARIO 2 MK2	max. 200 W/230 V, 50 Hz	max. 700 mbar	—

Konfigurationen & Kompatibilität

Art.-Nr.	Bezeichnung	i-TOOL AIR S	i-TOOL MK2	CHIP TOOL VARIO	CHIP TOOL	X-TOOL VARIO	i-TOOL HP
01CV2005A	i-CON VARIO 2 MK2	■	□	□	□	—	□
01CV2005AI	i-CON VARIO 2 MK2	■	■	□	□	—	□
01CV2005AC	i-CON VARIO 2 MK2	■	□	■	□	—	□
01CV2005AXV	i-CON VARIO 2 MK2	■	□	□	□	■	□
01CV2005HP	i-CON VARIO 2 MK2	—	□	□	□	—	■
01CV2005XV	i-CON VARIO 2 MK2	—	□	□	□	■	—
01CV2005XVI	i-CON VARIO 2 MK2	—	■	□	□	■	—

■ Lieferumfang, □ kompatibel, — nicht kompatibel.

i-CON VARIO 4 MK2

Mehrkanal Löt- und Entlötstationen



Die **i-CON VARIO 4 MK2** Mehrkanal Löt- und Entlötstation wird höchsten Ansprüchen an professionelles Löten und Entlöten in allen Einsatzbereichen in der professionellen Elektronikfertigung – auch in ESD-Schutzzonen – gerecht. Als High-End-Modell der i-CON-Familie baut es auf der i-CON VARIO 2 MK2 auf und stellt dem Anwender als weltweit einzige Lötstation gleichzeitig vier der aufgeführten Lötwerkzeuge für anspruchsvolle Lötaufgaben zur Verfügung (detaillierte Beschreibungen siehe Seiten 9 und 21):

- Heißluftkolben **i-TOOL AIR S (200 W)** – flexibles SMD-Löten und -Entlöten bei kontaktloser Energieübertragung
- LötKolben **i-TOOL MK2 (150 W)** – effizientes und leistungsstarkes Kontaktlöten mit umfangreicher Spitzenauswahl
- Entlötpinzette **CHIP TOOL VARIO (2 x 40 W)** – präzises Entlöten feinsten SMDs

- Entlötpinzette **CHIP TOOL (2 x 20 W)** – sicheres Entlöten hitzeempfindlicher SMDs
- EntlötKolben **X-TOOL VARIO (150 W)** – schnelles und sauberes Entlöten von THT-Bauelementen
- Hochleistungs-LötKolben **i-TOOL HP (250 W)** – für große und massereiche Lötstellen

0A58
Optionaler Ablage-
ständer Tip'n'Turn
für i-TOOL MK2

Alle Funktionen, inkl. Luft- und Vakuumerzeugung, sind bei der i-CON VARIO 4 MK2 in einer zentralen Versorgungseinheit mit der gewohnt einfachen i-Op Bedienung und übersichtlichen Displays gebündelt. Die Station bietet zudem Schnittstellen für Lötrauchabsaugungen oder Infrarot-Vorheizungen sowie einen USB-Anschluss. Über eine microSD-Speicherkarte können die Stationen schnell und sicher auf den neuesten Softwarestand gebracht werden. An der Hochleistungsbuchse A2 kann alternativ der i-TOOL AIR S (200W) oder i-TOOL HP (250 W) betrieben werden.

Technische Daten Regelstationen

Art.-Nr.	Bezeichnung	Leistung/Spannung	Vakuum	Luftmenge
01CV4035A	i-CON VARIO 4 MK2 Regelstation	max. 500W/230V, 50Hz	max. 700 mbar	2 – 20l/min

Konfigurationen & Kompatibilität

Art.-Nr.	Bezeichnung	i-TOOL AIR S	i-TOOL MK2	CHIP TOOL VARIO	CHIP TOOL	X-TOOL VARIO	i-TOOL HP
01CV4005AI	i-CON VARIO 4 MK2	■	■	□	□	□	□
01CV4005AIC	i-CON VARIO 4 MK2	■	■	■	□	□	□
01CV4005AICXV	i-CON VARIO 4 MK2	■	■	■	□	■	□

■ Lieferumfang, □ Kompatibilität

i-CON Matrix

Kombinationsmöglichkeiten von Modellen, Tools und Peripheriegeräten

		Lötwerkzeuge und Zubehör									
											
i-CON Regelstationen		i-TOOL PICO MK2	i-TOOL NANO MK2	i-TOOL TRACE	i-TOOL MK2	i-TOOL AIR S	i-TOOL HP	CHIP TOOL VARIO	CHIP TOOL	X-TOOL VARIO	EASY ARM 1+2
	i-CON PICO MK2	■									
	i-CON NANO MK2		■								
	i-CON 1 MK2				■						
	i-CON 1V MK2				■			■	■		
	i-CON 1C MK2				■						■
	1-CON 1 VC MK2				■			■	■		■
	i-CON 2V MK2				■			■	■		
	i-CON 2 VC MK2				■			■	■		■
	i-CON TRACE			■							
	i-CON VARIO 2 MK2				■	■	■	■	■	■	■
	i-CON VARIO 4 MK2				■	■	■	■	■	■	■
Passende Ablagen		0A60 0A58	0A59 0A58	0A58	0A59 0A58	0A55	0A57	0A54	0A43	0A56	

Alle Lötwerkzeuge sind kompatibel zu den jeweiligen Vorgänger-Regelstationen.



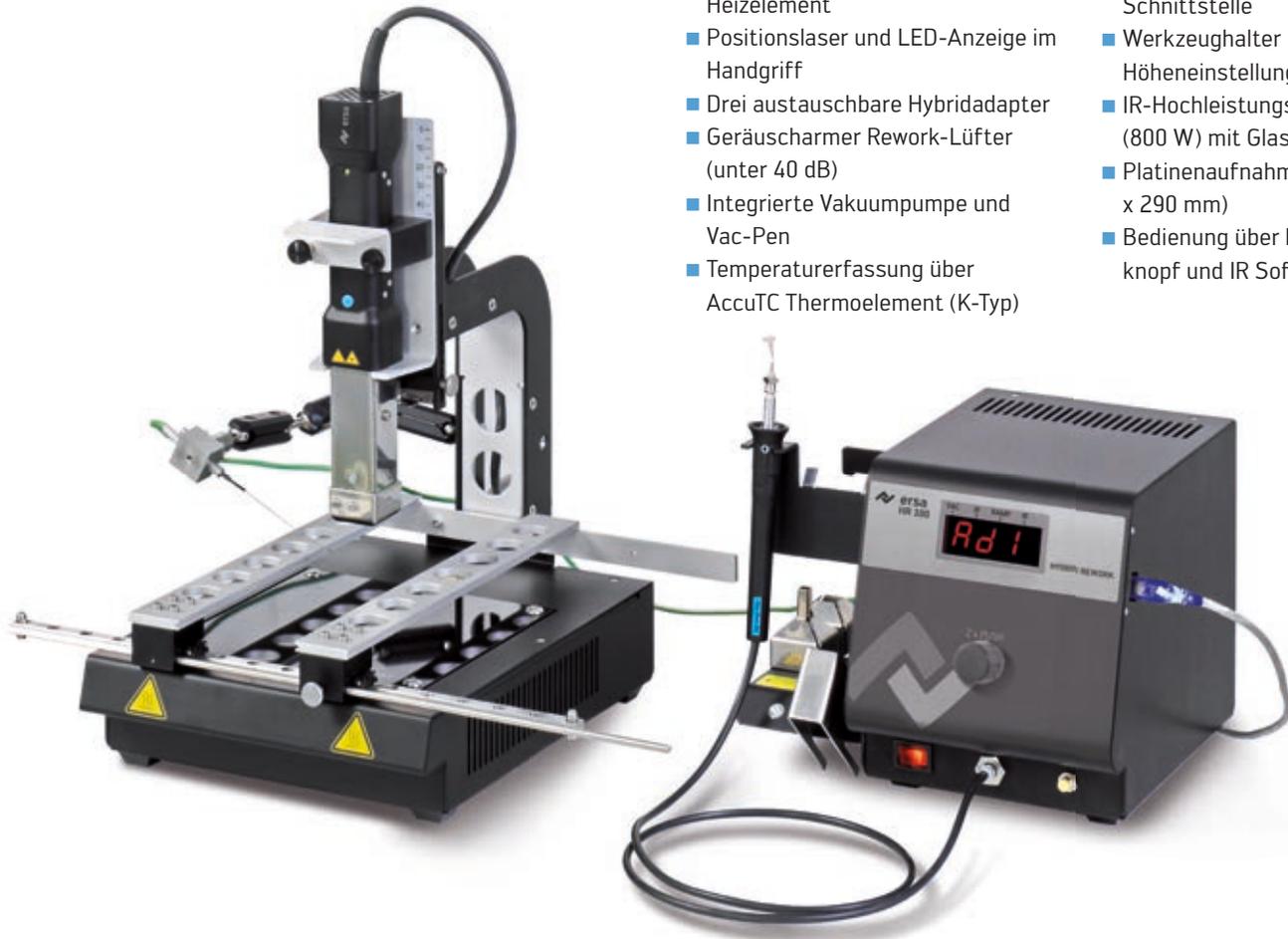
HR 100 & IRHP 100

Kombinierte Handheld- und Tisch-Rework-Station



Technische Highlights

- HYBRID TOOL mit 200 W Heizelement
- Positionslaser und LED-Anzeige im Handgriff
- Drei austauschbare Hybridadapter
- Geräuscharmer Rework-Lüfter (unter 40 dB)
- Integrierte Vakuumpumpe und Vac-Pen
- Temperaturerfassung über AccuTC Thermoelement (K-Typ)
- PC-Anschluss über USB-Schnittstelle
- Werkzeughalter mit Höheneinstellung
- IR-Hochleistungs-Heizplatte (800 W) mit Glasabdeckung
- Platinenaufnahme (250 mm x 290 mm)
- Bedienung über Dreh-Druckknopf und IR Soft



Das **HR 100** verwendet Ersas revolutionäre und patentierte Hybrid-Rework-Technologie zum sicheren Auslöten und Ersetzen kleiner SMDs. Die mittelwellige IR-Strahlung in Kombination mit einem sanften Heißluftstrahl garantiert eine optimale Energieübertragung auf das Bauteil.

Der HYBRID TOOL bietet eine schonende und homogene Erwärmung von Bauteilen. Wechselbare Hybridadapter lenken bis zu 200 W Hybridwärme gezielt auf das Bauteil – und angrenzende Bereiche sind geschützt. Dank der benutzerfreundlichen Bedienung können auch weniger erfahrene Anwender mit dem HR 100 schnell und sicher arbeiten.

Im Handgriff des ergonomischen HYBRID TOOL ist ein Positionslaser integriert, der hilft, den Arbeitspunkt während des gesamten

Prozesses im Visier zu halten. Über den USB 2.0-Anschluss kann das HR 100 an Ersas etablierte Rework-Software Ersas IR Soft angeschlossen werden.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung
01RHR100A-HP	Hybrid-Rework-System HR 100, kompl., mit HYBRID TOOL (31RHR100A-01), Vakuumpipette Vac-Pen (0VP020), 3 Hybridadaptern, Abziehwerkzeug, Stativ mit Aufnahme für HYBRID TOOL und IR-Heizplatte mit Leiterplattenhalterung
01RHR-ST050	Hybrid-Rework-Stativ, kompl.

Technische Daten

Station	Leistung/Spannung	Heizfläche	Gewicht*
HR 100	200 W/230 V, 50 – 60 Hz		4,5 kg
Heizplatte	200 W, 800 W/230 V, 50 – 60 Hz	125 x 125 mm	2,5 kg

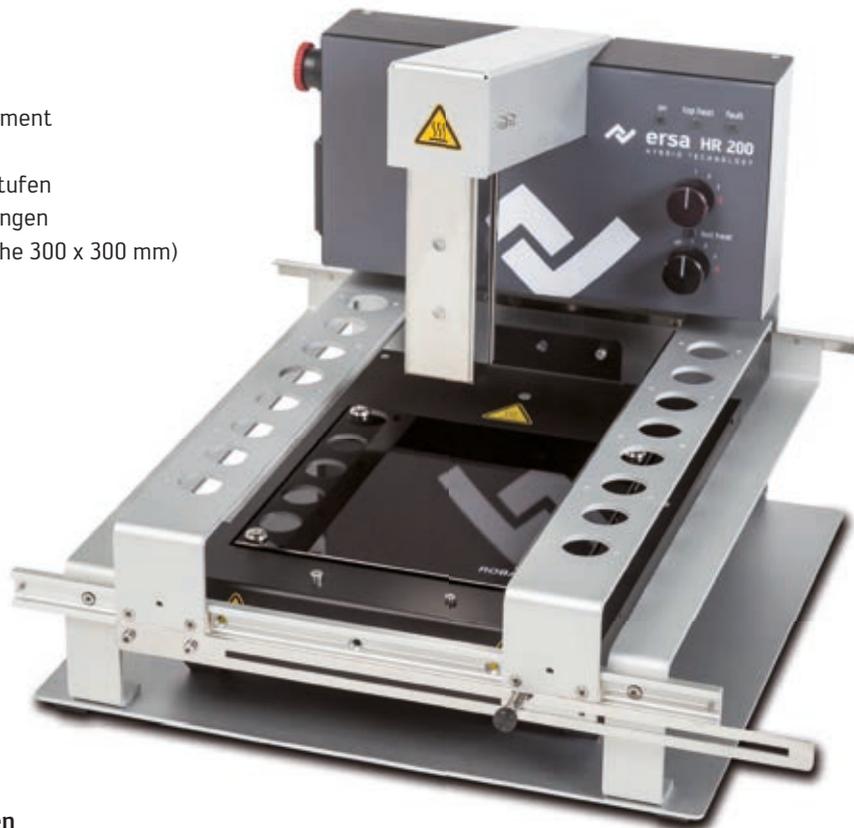
*mit Zuleitung

HR 200

Rework out of the Box - so einfach kann Rework heute sein

Technische Highlights

- 400 W Hybrid-Hochleistungsheizelement
- Optionale 800 W IR-Heizplatte
- Einfache Leistungsvorwahl in vier Stufen
- Fußtaster zur Aktivierung der Heizungen
- Äußerst kompaktes Gerät (Stellfläche 300 x 300 mm)
- Benutzung ohne Software



Einfachste Parametereinstellungen

		Obenheizung				Parameter
		sanft		intensiv		
Zeit*		>180 s	180-120 s	120-90 s	90-60 s	
Leistungsstufe		1	2	3	4	
Untenheizung	sanft	1	ultra leicht	empfindliche Unterseite		
	intensiv	2	empfindliche Oberseite	typische SMT-Anwendung		intensiv oben
		3				
		4		intensiv unten		Hochlast Vorsicht

*Zu erwartende Lötzeit, abhängig von der Anwendung und der Leistungsstufe der Untenheizung.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung
OHR200-HP	Hybrid-Rework-System HR 200 mit Fußschalter, Positionslaser, Leiterplattenhalter und Heizplatte

Auspacken, aufstellen, löten! So einfach kann Rework heute sein. Die Ersa Hybrid Rework Station **HR 200** verfügt über ein 400 W Hybrid-Hochleistungsheizelement, mit dem SMT-Bauteile bis zu einer Größe von 30 x 30 mm aus- und eingelötet werden können. Die leistungsstarke 800 W Infrarot-Untenheizung gewährleistet die ideale Erwärmung der Baugruppe. Die erforderliche Leistung von Oben- und Untenheizung wird mit je einem

Wahlschalter in vier Heizstufen vorgeählt und per Fußtaster aktiviert. So bleiben beide Hände frei, um beim Entlöten das Bauteil mit geeigneten Werkzeugen zu entnehmen.

Je nach Baugruppe und eingestellter Leistung lassen sich Bauteile typischerweise in 60 bis 180 s (1–3 min) ein- oder auslöten. In Arbeitspausen schaltet die Untenheizung automatisch auf Stand-by

zurück. Der integrierte Leiterplattenhalter positioniert die Baugruppe in optimaler Höhe zwischen den Heizungen. Zur Arbeitsplatzausstattung empfiehlt Ersa optional einen Kühlventilator sowie einen Thermoelement-Sensor und ein Temperaturmessgerät. Weiteres Zubehör bis hin zu einer Reflow-Prozesskamera, um Löt- und Entlötprozesse zu beobachten, rundet die Ausstattung ab.

Technische Daten

Station	Leistung/Spannung	Heizfläche	Gewicht*
HR 200	400 W/230 V, 50 – 60 Hz	30 x 30 mm	3,7 kg
Heizplatte	800 W/230 V, 50 – 60 Hz	125 x 125 mm	2,5 kg

*mit Zuleitung

Lötrauchabsaugungen EASY ARM



EASY ARM 1 UND EASY ARM 2

Für ein gesundes Arbeitsumfeld



Technische Highlights

- Effiziente 3-stufige Partikel- und Gasfilterung
- Extrem leiser Betrieb
- Absaugleistung für jeden Arm individuell einstellbar
- Optische und akustische Anzeige zum Filterwechsel
- Schneller und einfacher Filterwechsel
- Baugleiche Filter für EASY ARM 1 und EASY ARM 2

Die Lötrauchabsaugungen **EASY ARM 1** und **EASY ARM 2** zeichnen sich durch hohe Absaugleistung, effiziente Filterleistung und zugleich sehr leisen Betrieb aus. Das Absaugvolumen beträgt mit neuem Filter 100 m³/h pro Absaugarm. Die Reinigung der Prozessluft erfolgt in drei Stufen: Ein Vorfilter hält Stäube und größere Partikel zurück. Der Kombifilter scheidet Mikropartikel ab, wie sie beim Löten entstehen, und der Aktivkohlefilter bindet schädliche Gase.

Dem Anwender stehen sowohl ein Gerät mit einem Absaugarm – die EASY ARM 1 – als auch ein Gerät mit zwei anschließbaren Absaugarmen – die EASY ARM 2 – zur Verfügung. Die individuelle Montage der Systeme erfolgt mit einem Tischhalter. Per Knopfdruck wird die Absaugleistung am System für jeden Absaugarm individuell eingestellt. Für beide Geräte kommen

baugleiche Vor- und Hauptfilter zum Einsatz. Optische und akustische Signale weisen auf einen nötigen Filterwechsel hin. Ein klar strukturiertes Programm von Absaugarmen und -düsen bietet für alle Anwendungsbereiche eine passende Absauglösung.

Zur längeren Nutzung der Filter und zur Energieeinsparung können beide Geräte über eine Schnittstelle mit Ersas i-CON Lötstationen oder einem Standby-Schalter verbunden werden. So wird die jeweilige Absaugung nur dann betrieben, wenn mit der angeschlossenen i-CON Lötstation gearbeitet wird.



Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	Maße (L x B x H)	Leistung	Volumenstrom/ Vakuum	Geräuschpegel	Filter
OCA10-001	Filtergerät Ersas EASY ARM 1, komplett, mit i-CON C Schnittstelle	255 x 255 x 470 mm	40 W / 100 – 240 V 50 – 60 Hz	100 m ³ /h max. / 1.800 Pa	max. 50 dB (A)	HEPA-Aktivkohle
OCA10-002	Filtergerät Ersas EASY ARM 2, komplett, mit i-CON C Schnittstelle	490 x 255 x 470 mm	80 W / 100 – 240 V 50 – 60 Hz	2 x 100 m ³ /h max. / 2 x 1.800 Pa	max. 50 dB (A)	HEPA-Aktivkohle



ZUBEHÖR & ERSATZTEILE

EASY ARM 1 und EASY ARM 2

	Art.-Nr.	Beschreibung		Art.-Nr.	Beschreibung
	OCA10-4002	Absaugarm Highflex, 1.000 mm, zur Direktmontage an Filtergerät		3CA10-9001	Tischhalterung EASY ARM 1
	OCA10-4003	Absaugarm Omniflex, 900 mm, zur Direktmontage an Filtergerät		3CA10-9002	Tischhalterung EASY ARM 2
	OCA10-4001	Absaugarm mit Gelenk, 500 mm Highflex, zur Tischmontage, inkl. OCA10-2002		OCA10-1001	Kombifilter, Partikelfilter H13, Gasfilter Aktivkohle
	OCA10-4004	Absaugarm mit Gelenk, 600 mm Omniflex, zur Tischmontage, inkl. OCA10-2002		OCA10-1002/04	Vorfilter, Partikelfilter G4 (4 Stück/VPE)
	OCA10-2002	Verbindungsschlauch, 2.000 mm		3CA10-2003	Interface-Kabel z. Anschluss von Lötstationen mit Schnittstelle
	OCA10-9006	Düsenkupplung Omniflex (nur bei Absaugarm Omniflex und Absaugdüse 5001/5004)		3CA10-2004	Standby-Schalter
	OCA10-5001*	Absaugdüse, metallisch, antistatisch, 60 mm ø		OCA10-9004	Gerätekupplung
	OCA10-5002	Absaugdüse rund, ø 118 mm, antistatisch		3CA10-9008	Verschlusskappe für Saugarmanschluss
	OCA10-5003	Absaugdüse rechteckig, 155 mm x 90 mm, antistatisch		OCA10-4005	Tischdurchführung Omniflex inkl. OCA10-2002
	OCA10-5004*	Absaugdüse Plus, 230 mm x 85 mm, transparent		291405	Tischdurchführung mit Absaugarm Omniflex, 600 mm, inkl. OCA10-2002
	OCA10-5005*	Absaugdüse, Kunststoff, antistatisch, 60 mm		290763	Tischdurchführung mit Absaugarm Highflex, 500 mm, inkl. OCA10-2002

*In Verbindung mit einem Absaugarm Omniflex benötigen Sie OCA10-9006 Düsenkupplung Omniflex.

LötKolben und Lötsets



UNIVERSALLÖTKOLBEN

Ersa 30 S und MULTI-TIP

Robustheit und Langlebigkeit zeichnen den **Ersa 30 S** aus. Verfügbar in **30 W** und **40 W** ist er vielseitig im Handwerk, Service und Hobby einsetzbar. Zum Lieferumfang gehört eine praktische, leicht montierbare Gummiauflegscheibe.



Universallötkolben Ersa 30 S. Passende Lötspitzenserie 032 siehe Seite 55.

Der **MULTI-TIP** zeichnet sich durch sein breites Einsatzspektrum, geringes Gewicht und kompakte Bauweise aus. Der Griff bleibt beim Löten kühl. Erhältlich in **15 W** und **25 W** eignet sich der MULTI-TIP für feinste und mittelgroße Lötstellen. Innenbeheizte Lötspitzen und langlebige PTC-Heizelemente sorgen für einen hohen Wirkungsgrad und eine konstante Spitzentemperatur.



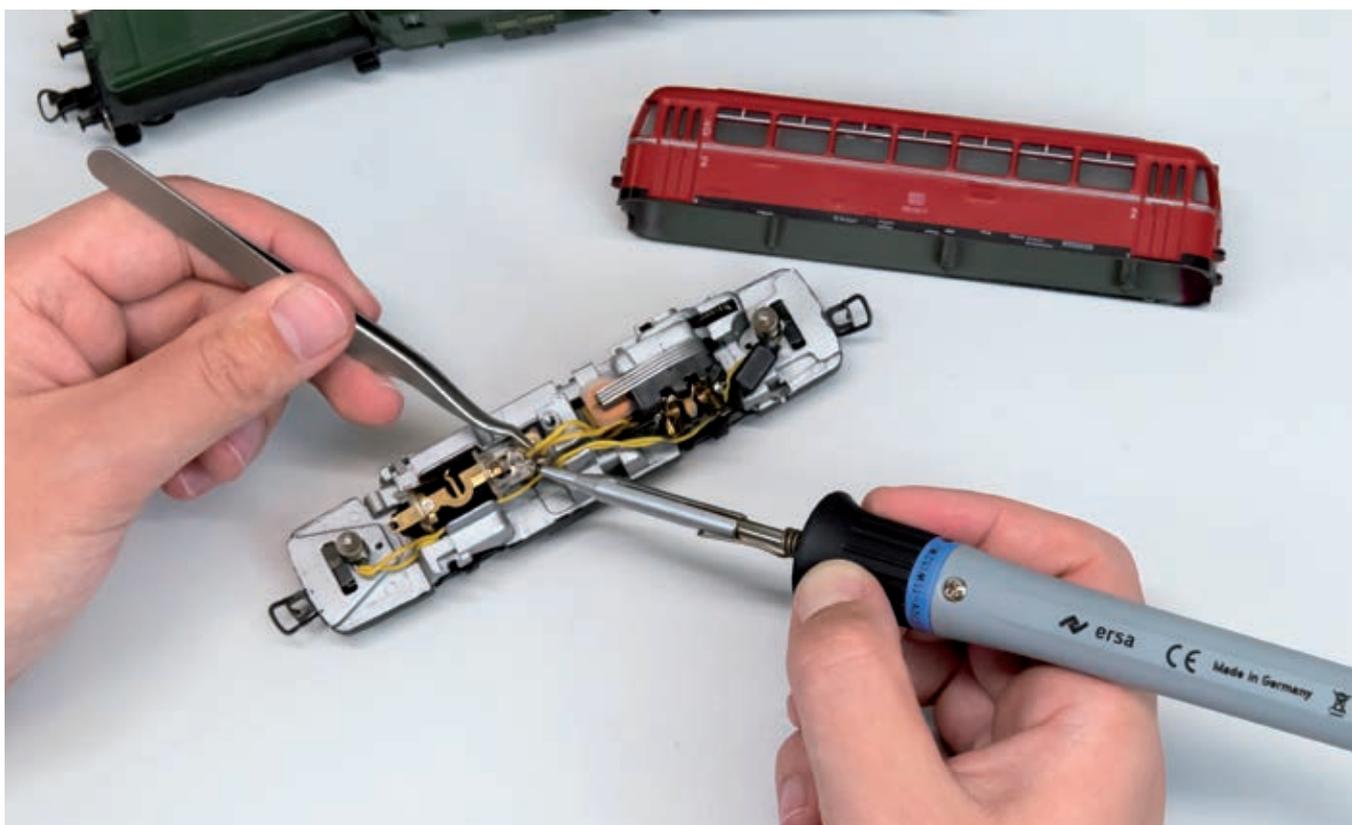
Universallötkolben MULTI-TIP C15. Passende Lötspitzenserie 162 siehe Seite 54.

Universallötkolben MULTI-TIP C25. Passende Lötspitzenserie 172 siehe Seite 54.

Bestellinformation

Art.-Nr. 230 V	Art.-Nr. 115 V	Beschreibung/ Leistung	ERSADUR Lötspitze	Heizelement 230 V	Heizelement 115 V	Anheiz- zeit	Max. Spitzen- temperatur	Gewicht*
0330KD	1330KDA068	Lötkolben Ersa 30 S, 30 W	0032KD	E033100	033100A	ca. 120 s	ca. 380 °C	80 g
0340KD	1340KDA068	Lötkolben Ersa 30 S, 40 W	0032KD	E034100	034100A	ca. 120 s	ca. 420 °C	80 g
0910BD	—	Lötkolben MULTI-TIP C15, 15 W	0162BD	E091100	—	ca. 120 s	ca. 350 °C	28 g
0920BD	—	Lötkolben MULTI-TIP C25, 25 W	0172BD	E092100	—	ca. 90 s	ca. 450 °C	34 g

*ohne Zuleitung



STANDARDLÖTKOLBEN

Ersa 50 S, Ersa 80 S und Ersa 150 S

Die LötKolben **Ersa 50 S/80 S/150 S** sind ausgelegt für Lötarbeiten mit größerem Wärmebedarf, wie z. B. an Kupferleitern mit Querschnitten von 2,5 mm² (Ersa 50 S, 50 W) bis 6 mm² (Ersa 150 S, 150 W).

Sie werden standardmäßig mit abgewinkelter Lötspitze geliefert. Diese ERSADUR veredelten Dauerlötspitzen verfügen dank ihrer aufwändig erzeugten „Schutzschicht“ über eine hohe Lebensdauer.

Weitere Einsatzgebiete sind im Löten dünner Blechen oder bei der Bleiverglasung (Ersa 150 S).



StandardlötKolben Ersa 50 S. Passende Lötspitzenserie 052 siehe Seite 55.

StandardlötKolben Ersa 80 S. Passende Lötspitzenserie 082 siehe Seite 55.

StandardlötKolben Ersa 150 S. Passende Lötspitzenserie 052 siehe Seite 55.

Bestellinformation

Art.-Nr. 230 V	Art.-Nr. 115 V	Beschreibung/ Leistung	ERSADUR Lötspitze	Heizelement 230 V	Heizelement 115 V	Anheiz- zeit	Max. Spitzen- temperatur	Gewicht*
0055JD	1055JDA068	LötKolben Ersa 50 S, 50 W	0052JD	E005100	005100A	ca. 3 min	ca. 400 °C	160 g
0085JD	1085JDA068	LötKolben Ersa 80 S, 80 W	0082JD	E008100	008100A	ca. 3 min	ca. 410 °C	220 g
0155JD	1155JDA068	LötKolben Ersa 150 S, 150 W	0152JD	E015100	015100A	ca. 3 min	ca. 450 °C	245 g

*ohne Zuleitung

SCHNELL-LÖTGERÄT

LötPistole MULTI-SPRINT

Der Ersa **MULTI-SPRINT** ist eine äußerst leichte, trafolose LötPistole mit bis zu **150 W** Anheizleistung und ergonomischem Design.

Sein PTC-Heizelement (Positive Temperature Coefficient) sorgt in Verbindung mit der innenbeheizten ERSADUR Dauerlötspitze für einen besonders hohen Wirkungsgrad. Aufgrund der sehr kurzen Anheizzeit ist er ideal für schnelle Einzellötungen geeignet. Der MULTI-SPRINT erhält

nur so lange Heizenergie, wie sein Taster gedrückt wird.

Die große Spitzenauswahl der Serien 832/842 eröffnet ihm über den Service- und Reparaturbereich hinaus ein breites Einsatzspektrum.



Schnell-LötPistole MULTI-SPRINT. Passende Lötspitzenserie 832/842 siehe Seite 50.

Bestellinformation

Art.-Nr. 230 V	Art.-Nr. 115 V	Beschreibung/ Leistung	ERSADUR Lötspitze	Heizelement 230 V	Heizelement 115 V	Anheiz- zeit	Max. Spitzen- temperatur	Gewicht*
0960ED	1960EDA068	Schnell-LötPistole MULTI-SPRINT, 150/75 W	0832EDLF	E096100	096100A	ca. 15 s	abhängig von der Einschaltdauer	100 g

*ohne Zuleitung

GEREGELTE NETZLÖTKOLBEN

PTC 70 und MULTI-TC



PTC 70 - PowerlötKolben mit Temperaturregelung. Passende Lötspitzenserie 832/842 siehe Seite 50.

Der Ersa **PTC 70** ist ein leistungsstarker, robuster, temperaturgeregelter LötKolben. Die bewährte Ersa RESISTRONIC Temperaturregelung sorgt in Verbindung mit dem keramischen PTC-Heizelement für

schnelles Auf- und Nachheizen. Mit dem Ersa PTC 70 lassen sich sowohl feinste Lötarbeiten als auch Anwendungen mit mittlerem Wärmebedarf professionell ausführen. Für die unterschiedlichen

Anwendungen steht die große Auswahl an ERSADUR Dauerlötspitzen der Serie 832 und 842 zur Verfügung. Der Ersa PTC 70 ist mit der Lötspitze 0832CDLF ausgestattet.

Bestellinformation

Art.-Nr.	US-Version 115 V	Beschreibung	mit Lötspitze	Leistung/ Spannung	Anheizzeit	Max. Spitzen- temperatur	Gewicht*
0710CD	1710CDA068	LötKolben PTC 70	0832CDLF, ERSADUR	75 W (350 °C)/ 230 V AC	ca. 34 s auf 280 °C	250 – 450 °C	ca. 60 g

*ohne Zuleitung



MULTI-TC - PowerlötKolben mit Temperaturregelung. Passende Lötspitzenserie 832/842 siehe Seite 50.

Der Ersa **MULTI-TC** ist ein leistungsstarker, robuster, temperaturgeregelter Power-LötKolben mit einem empfindlichen, direkt unter der innenbeheizten Lötspitze positionierten Temperaturfühler. Dieser Temperaturfühler erfasst die Ist-Temperatur in unmittelbarer Nähe der Lötstelle. Das Heizsystem kann somit sofort auf den Wärmeverlust reagieren und schnell nach-

heizen. Infolge der hohen Anheizleistung mit innenliegendem PTC-Heizelement erfolgt das Aufheizen sehr schnell.

Der hohe wärmetechnische Wirkungsgrad und die große Auswahl von Lötspitzen erlauben filigrane Anwendungen in der Elektronik. Der MULTI-TC eignet sich auch für andere Lötanwendungen, zum Beispiel

für die klassische Bleiverglasung und die Tiffany-Technik.

Durch den Verzicht auf einen schweren Netztransformator und die Verwendung einer wärmebeständigen Anschlussleitung eignet sich der Ersa MULTI-TC besonders für den mobilen Einsatz im Service-, Wartungs- und Reparaturbereich.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	mit Lötspitze	Leistung/ Spannung	Anheizzeit	Max. Spitzen- temperatur	Gewicht*
0760CD	LötKolben MULTI-TC	0842CD, ERSADUR	75 W (350 °C) 230 V, 50 – 60 Hz	ca. 34 s auf 280 °C	250 – 450 °C	60 g

*ohne Zuleitung

GASLÖTKOLBEN

INDEPENDENT 75



Passende Lötspitzenserie G072 siehe Seite 54

INDEPENDENT 75 PROFI-SET

- GaslötKolben INDEPENDENT 75 mit Spitze 0G072KN
- Lötspitzen 0G072CN, 0G072AN und 0G072VN
- Flammdüse 0G072BE
- Heißgasdüse 0G072HE
- Glühmesser 0G072MN
- Reflektorblech 0G072RE zum Schrumpfen von Schrumpfschläuchen
- Ablagebügel 0A20
- Reinigungsschwamm mit Behälter 0G157/SB

Mobile Power – wo immer Sie wollen! Leistungsstark, mit umfangreicher Ausstattung in höchster Qualität, klein, handlich und dazu noch praktisch verpackt. Die Gaslöt-Sets **INDEPENDENT 75 BASIC-SET** und **PROFI-SET** lassen keine Wünsche offen! Der ergonomische GaslötKolben (gefiltertes Butangas) mit Piezo-Zündung ist ideal geeignet für Service- und Wartungsarbeiten, besonders wenn die Stromversorgung fehlt. Mit seiner stufenlos einstellbaren Leistung von **15 bis 75 W**

(verglichen mit elektrischen LötKolben) lassen sich maximale Lötspitzentemperaturen von bis zu 580 °C erreichen. Eine Gasfüllung reicht ca. 60 Minuten. Beide Sets werden im praktischen Transport-Etui geliefert. Im **PROFI-SET** sind zusätzlich zur **AUSSTATTUNG BASIC-SET** zwei weitere Lötspitzen, ein Glühmesser zum Schneiden von Hartschaumstoffen, eine Heißgasdüse, ein Reflektorblech für Schrumpfschläuche und eine Flammdüse zum Mikroschweißen enthalten.



INDEPENDENT 75 BASIC-SET

- GaslötKolben INDEPENDENT 75 mit Lötspitze 0G072KN
- Lötspitze 0G072CN
- Ablagebügel 0A20
- Reinigungsschwamm mit Behälter 0G157/SB

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	mit Lötspitze 0G072...	Leistung	Anheizzeit	Max. Spitzentemperatur	Gewicht
0G07400041	Gaslötset INDEPENDENT 75 BASIC-SET	..KN; ..CN	15 – 75 W	ca. 46 s (280 °C)	ca. 580 °C	73 g
0G07400141	Gaslötset INDEPENDENT 75 PROFI-SET	..KN; ..CN; ..AN; ..VN; ..BE; ..HE; ..MN; ..RE	15 – 75 W	ca. 46 s (280 °C)	ca. 580 °C	73 g

GASLÖTKOLBEN

INDEPENDENT 130



Passende Lötspitzenserie G132 siehe Seite 54

INDEPENDENT 130 PROFI-SET

- GaslötKolben INDEPENDENT 130 mit Spitze OG132KN
- Lötspitzen OG132CN, OG132AN und OG132VN
- Flammdüse OG132BE
- Heißgasdüse OG132HE
- Glühmesser OG132MN
- Reflektorblech OG132RE zum Schrumpfen von Schrumpfschläuchen
- Reinigungsschwamm mit Behälter OG157/SB

Der „große“ Gaslöter von Ersa, der **INDEPENDENT 130**, findet überall dort seine Anwendung, wo anspruchsvolle Lötaufgaben ohne Stromversorgung zu lösen sind. Durch sein großes Leistungsspektrum von stufenlos einstellbaren **25 bis 130 W (verglichen mit elektrischen LötKolben)** und seine umfangreiche Palette an Lötspitzen ergeben sich sehr breit gefächerte Einsatzmöglichkeiten im Service-, Installations-, Wartungs- und Reparaturbereich. Die im Gerät integrierte Piezo-Zündung und

der Betrieb mit gefiltertem Butangas gewährleisten einfachste Handhabung und hohe Zuverlässigkeit. Die Betriebsdauer mit einer Gasfüllung beträgt ca. 120 min, die maximale Lötspitzentemperatur liegt bei ca. 580 °C.

Wie sein kleiner Bruder, der INDEPENDENT 75, ist auch der INDEPENDENT 130 in den beiden Varianten als **BASIC-SET** beziehungsweise **PROFI-SET** erhältlich.



INDEPENDENT 130 BASIC-SET

- GaslötKolben INDEPENDENT 130 mit Lötspitze OG132KN
- Lötspitze OG132CN
- Ablagebügel OA20
- Reinigungsschwamm mit Behälter OG157/SB

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	mit Lötspitze OG132...	Leistung	Anheizzeit	Max. Spitzentemperatur	Gewicht
OG13400041	Gaslötset INDEPENDENT 130 BASIC-SET	..KN; ..CN	25 – 130 W	ca. 50 s (280 °C)	ca. 580 °C	121 g
OG13400141	Gaslötset INDEPENDENT 130 PROFI-SET	...KN; ...CN; ...AN; ...VN; ...BE; ...HE; ...MN; ...RE	25 – 130 W	ca. 50 s (280 °C)	ca. 580 °C	121 g

Arbeitsplatzzubehör und Hilfsmittel



TEMPERATURMESSGERÄT

DTM 110

In zertifizierten Betrieben und unter Qualitätsgesichtspunkten ist das regelmäßige Überprüfen der Lötspitzentemperatur obligatorisch. Ersa Lötstationen sind über ihre gesamte Lebensdauer systembedingt äußerst temperaturstabil.

Mögliche Differenzen zwischen Soll- und Ist-Wert infolge unterschiedlicher Spitzen oder durch geringe Heizelement-Toleranzen bei der RESISTRONIC Regelung können mit dem Temperaturmessgerät **DTM 110** leicht festgestellt und bei nahezu allen Ersa Lötstationen schnell und einfach korrigiert werden.

auch mit
Prüfprotokoll
erhältlich

Dazu wird die aufgeheizte Lötspitze zunächst gereinigt und mit neuem Lot benetzt. Anschließend hält man die Lötspitze an den Temperatursensor und ermittelt die Temperatur, sobald sich die Anzeige stabilisiert hat.



Das DTM 110 besitzt einen Sensorkopf (K-Typ) mit Chromel-Alumel-Fühler und gewährleistet eine schnelle und präzise Temperaturmessung.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	Messbereich	Arbeits-temperatur	Strom-versorgung	Maße ohne Sensorkopf	Gewicht*
ODTM110	Temperaturmessgerät DTM 110, komplett	-65 – 1.200 °C	-20 – 50 °C	2 x AA-Batterie (Mignon) 1,5V	ca. 108 x 54 x 28 mm	ca. 125 g
ODTM110C	Temperaturmessgerät DTM 110 mit Werkskalibrierschein	-65 – 1.200 °C	-20 – 50 °C	2 x AA-Batterie (Mignon) 1,5V	ca. 108 x 54 x 28 mm	ca. 125 g

*mit Batterie

VAKUUMPIPETTE

SVP 100



Mit der Vakuumpipette **SVP 100** können nahezu alle Komponenten, außer MELFs und Mini-MELFs, handhabt werden. Dieses Werkzeug besteht aus einem vernickelten Aluminiumgriff, der

am hinteren Ende mit einem Dichtstopfen verschlossen ist. Nach dem Öffnen lassen sich hier Ersatzspitzen und Saugnäpfe aufbewahren.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	Länge	ø Gehäuse	ø Saugnäpfe	Gewicht
OSVP100	Vakuumpipette SVP 100, komplett, mit gebogener Spitze OSVP12K und 3 Saugnäpfen OSVP13A	150 mm	14 mm	4 mm, 6 mm, 9 mm	60 g

ENTLÖTGERÄT

SOLDAPULLT AS 196

Das Modell **SOLDAPULLT AS 196** zeichnet sich durch eine extrem gute Rückschlagdämpfung aus und ist vor allem in der Industrie tausendfach bewährt. Das Doppeldichtring-System garantiert eine gleichbleibend hohe Saugleistung.



Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	Entlötpitzen	Saugvolumen
0AS196	Antistatische Entlötpumpe SOLDAPULLT AS 196	0LS197	34 cm ³

PINZETTE

3ZT00165

Bauelemente aus allen Bereichen der Elektronik, insbesondere der SMT-Technik lassen sich mit der Pinzette 3ZT00165 einfach und sicher greifen und handhaben.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung
3ZT00165	Pinzette zum Greifen von Bauelementen



SPITZENWECHSELWERKZEUG

3ZT00164

Mit dem Spitzenwechselwerkzeug **3ZT00164** lassen sich alle innenbeheizten Lötspitzen der Serien 832, 842 und 212, die Entlötpitzen der Serie 422/452 sowie Heißluftdüsen der Serie 472 selbst in heißem Zustand gefahrlos und schonend ausgetauschen.

Zusätzlich gibt es eine Flachzangen- und Seitenschneiderfunktion.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung
3ZT00164	Spitzenwechselwerkzeug



TIP REACTIVATOR

Der blei- und halogenfreie TIP REACTIVATOR funktioniert schon bei niedrigen Lötspitzentemperaturen. Um eine oxidierte Spitze zu reaktivieren, wird sie aufgeheizt und auf der Oberfläche der Regenerationsmasse abgestreift.

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung
0TR01/SB	TIP REACTIVATOR, 15-g-Dose
0TR03/SB	TIP REACTIVATOR, 25-g-Dose



STAPEL-RACK

STR 200

Mit dem Ersa Stapel-Rack **STR 200** lassen sich zwei i-CON Lötstationen sinnvoll und platzsparend miteinander kombinieren. Das STR 200 ist ESD-sicher ausgeführt.



STR 200 für einen aufgeräumten Arbeitsplatz (Lieferung ohne Lötstationen)

Bestellinformation

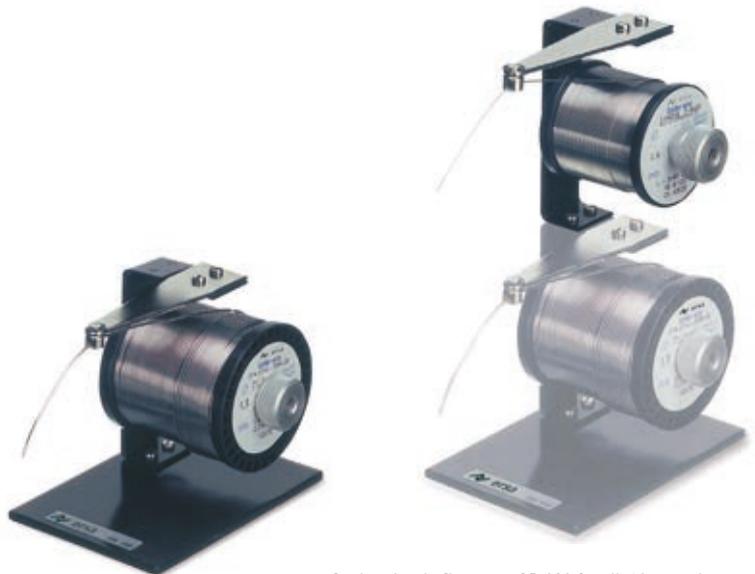
Art.-Nr.	Beschreibung
0STR200	Stapel-Rack STR 200 zum platzsparenden und sicheren Aufstellen der i-CON Lötstationen am Arbeitsplatz

LÖTDRAHTABROLLER

SR 100

Der Ersa Lötdrahtabroller **SR 100** ist äußerst standfest und kann Lötdrahtspulen von bis zu 1.000 g Gewicht aufnehmen. Das optimale Abrollen unterschiedlicher Spulen wird durch eine konische Zentriermutter garantiert. Die flexibel gelagerte Lötdrahtführung eignet sich für alle gängigen Lötdrahtdurchmesser und ermöglicht das Abspulen in die gewünschte Richtung, ohne dass der Standort des SR 100 verändert werden muss.

Der als Zubehör lieferbare und nachträglich leicht montierbare Aufbausatz Ersa SR 101 erlaubt die gleichzeitige Verwendung einer zweiten Lötdrahtspule.



Lötdrahtabroller SR 100 (Lieferung ohne Lötdraht)

Optionaler Aufbausatz SR 101 für die Verwendung einer zweiten Lötdrahtspule (Lieferung ohne Lötdraht und SR 100)

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	Lötdrahtspulen	ø Spulenaufnahme
0SR100	Lötdrahtabroller SR 100 für eine Lötdrahtrolle	250 g, 500 g, 1.000 g	14 mm
0SR101	Aufbausatz SR 101 für 2. Lötdrahtrolle	250 g, 500 g, 1.000 g	14 mm

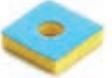
ABLAGEN & ZUBEHÖR

Löt- und Entlötgeräte sind Wärmegeräte und können anwendungsbedingt im Betrieb hohe Temperaturen annehmen. Sie sollten niemals unbeaufsichtigt betrieben, bei längeren Arbeitspausen ausgeschaltet

und immer in geeigneten Ablageständern abgelegt werden. Die meisten **Ersa Ablageständer** bestehen aus Metall oder wärmebeständigem Duroplast, größtenteils in antistatischer Ausführung. Die

Mehrzahl besitzen einen Viskoseschwamm oder Metallwolle (Messingwolle) zur Spitzenreinigung und außerdem Möglichkeiten zum übersichtlichen Ablegen und Aufbewahren von Löt- und Entlötippen.

ABLAGESTÄNDER & SCHWÄMME

Art.-Nr.	Beschreibung	Art.-Nr.	Beschreibung
 0A04	Ablageständer für LötKolben von 50 W - 150 W, ISOTYP 90 und 0180PZ	 0A56	Ablageständer für Entlötkolben X-TOOL VARIO
 0A05	Universaler Ablageständer für mittelgroße und kleine LötKolben	 0A57	Ablageständer für LötKolben i-TOOL HP
 0A08MSET	Messingwolle 0008M/SB mit Aufnahme zur Trockenreinigung von Lötspitzen	 0A58	TIP'N TURN Ablageständer Tip'n'Turn, antistatisch, für LötKolben i-TOOL TRACE, i-TOOL PICO MK2, i-TOOL NANO MK2 und i-TOOL MK2
 0A17	Ablageständer für LötKolben von 200 W bis 550 W	 0A59	Ablageständer für LötKolben i-TOOL MK2, i-TOOL NANO MK2
 0A18	Ablageständer für LötKolben der MULTI-TIP Serie; LötKolben TIP 260	 0A60	Ablageständer für LötKolben i-TOOL PICO MK2
 0A20	Ablagebügel für GaslötKolben INDEPENDENT 75 und INDEPENDENT 130	 3N194/SB	Gummiabflugscheibe für LötKolben MULTI-TIP, MULTI-PRO, Ersa 30 S
 0A39	Ablageständer für LötKolben RT 80	 0G157/SB	Schwammbehälter mit Schwamm für GaslötKolben INDEPENDENT 75 und INDEPENDENT 130
 0A42	Ablageständer für LötKolben TIP TOOL, POWER TOOL, ERGO TOOL, MICRO TOOL und TECH TOOL	 0009/SB	Spritzschutz für Ablageständer 0A58
 0A43	Ablageständer für Entlötpinzette CHIP TOOL	 0003B/SB	Viskoseschwamm, blau, 55 x 55 mm, für Ablageständer 0A09, 10, 13, 16, 24, 25, 28, 29, 30, 34, 35, 36, 39, 41 - 45, 48
 0A45	Universalablageständer für Lötspitzenserie 832 (C8 - C18, MD, QD, ZD), Lötdrahtvorschubeinheit, Löttrauchabsaugung	 0004G/SB	Viskoseschwamm, 34 x 65 mm für Ablageständer 0A05, 0A21, 0A26 und 0A58
 0A54	Ablageständer für Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO	 0008M/SB	Messingwolle, einzeln (10er Pack: 0008M/10)
 0A55	Ablageständer für Heißluftkolben i-TOOL AIR S	Ersa Webshop 	

SPITZENHALTER

SH 11

Der Spitzenhalter lässt sich mit den gängigsten Lötspitzen bzw. Entlötspitzenpaaren, insbesondere für die SMD-Technik, bestücken. So sind Spitzen platzsparend, übersichtlich und schnell zugänglich aufbewahrt.



**Abgekündigtes Produkt.
Verfügbar solange der
Vorrat reicht**

Spitzenhalter OSH11 mit Aufsatz (Lieferung ohne Lötspitzen).

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung	geeignet für ERSADUR Lötspitzen	geeignet für ERSADUR Entlötspitzen
OSH11	Spitzenhalter SH 11, unbestückt	0102PDLF04, ...PDLF10, ...CDLF24, ...WDLF23, ...ADLF40, ...SDLF06L, Lötspitzenbefestigung für i-TOOL 3IT1040-00	0742ED0819H, ...1023H, ...1225H, 0462SDLF002 und 0462CDLF018, HeiBluftdüsen 0472BR, ...CR, ...DR und ...ER

LOTDRAHT

Ersa **Lotdrähte** bestehen ausschließlich aus hochwertigen Rohstoffen. Durch Fertigung auf modernsten Maschinen erfüllen sie alle Qualitätsanforderungen. Sie werden in unterschiedlichen Abmessungen und Legierungen hergestellt, um sämtlichen Anforderungen aus der Praxis Rechnung zu tragen. Verschiedene „Flussmittelseelen“ erlauben eine individuelle Anpassung an alle löttechnischen Erfordernisse, insbesondere im Bereich der Elektro- und Elektronikindustrie.

Eine aktuelle und vollständige Übersicht unserer Lotdrähte inkl. Drahtdurchmesser sowie weitere Infos und Artikelnummern finden Sie im Ersa Webshop



Ersa Lotdrähte sind in verschiedene Legierungen und Gebindegrößen verfügbar

Bestellinformation

Legierung nach DIN EN 29453	Flussmittel nach DIN EN % Flussmittelanteil	Schmelzbereich
Sn96,5Ag3,0Cu0,5	29453, J-STD-004A/EN61190-1-1: ROLO, halogenfrei, 3,5%	217 °C
Sn96,5Ag3,0Cu0,5	29453, J-STD-004A/EN61190-1-1: RELO, halogenfrei, 1,6%	217 °C – 219 °C
Sn60Pb40	29453, J-STD-004A/ EN61190-1-1: RELO, 1,4%	183 °C – 190 °C
Sn63Pb37	29453, J-STD-004A/EN61190-1-1: ROLO, halogenfrei, 0,9%	183 °C

Rückstandsarmer, halogenfreier No-Clean-Lotdraht. Speziell angepasst an die Erfordernisse in der Elektronikfertigung. Das Flussmittel zeichnet sich durch hohe Temperaturbeständigkeit aus und spritzt während des Aufschmelzens nicht. Die hellen, festen Flussmittelrückstände sind weder korrosiv noch elektrisch leitend und können daher auf der Lötstelle verbleiben.

Änderungen vorbehalten

ENTLÖTLITZEN

Ersa **Entlötlitzen** sind mit halogenfreiem No-Clean-Flussmittel getränkt. Sie eignen sich zum schonenden Entfernen von überschüssigem Lot und von Altlot, insbesondere von SMD-bestückten Leiterplatten.

Feines Kupfergewebe mit hoher Kapillarkraft sorgt für beste Entlötergebnisse. Unter Umständen ist die zusätzliche Verwendung einer Flussmittelcreme angebracht.



Bestellinformation

Art.-Nr.	Legierung	Gebindegröße*
0WICKNC1.5/10	No-Clean-Entlötlitzen, Länge 1,5 m, Breite 1,5 mm	10 St.
0WICKNC2.2/10	No-Clean-Entlötlitzen, Länge 1,5 m, Breite 2,2 mm	10 St.
0WICKNC2.7/10	No-Clean-Entlötlitzen, Länge 1,5 m, Breite 2,7 mm	10 St.
0WICKNC4.9/10	No-Clean-Entlötlitzen, Länge 1,5 m, Breite 4,9 mm	10 St.

*auch einzeln erhältlich.

FLUSSMITTEL & -ENTFERNER



Ersa No-Clean-Flussmittelcreme in unterschiedlichen Gebindegrößen



FLUX-REMOVER



FLUX-PEN

Ersa **No-Clean-Flussmittel** und **Flussmittelcreme** bewähren sich besonders bei allen Reparaturprozessen in der SMD-Technik. Mittels FLUX-PEN bzw. Kartusche,

welche mit Stößel und Kanüle geliefert wird, können sie einfach und gezielt aufgetragen werden. Überschüssige Reste entfernt man gegebenenfalls mit dem

FLUX-REMOVER unter Zuhilfenahme saugfähiger, nichtfasernder Papiertücher oder speziell dafür angebotener ESD-sicherer Produkte.

Bestellinformation

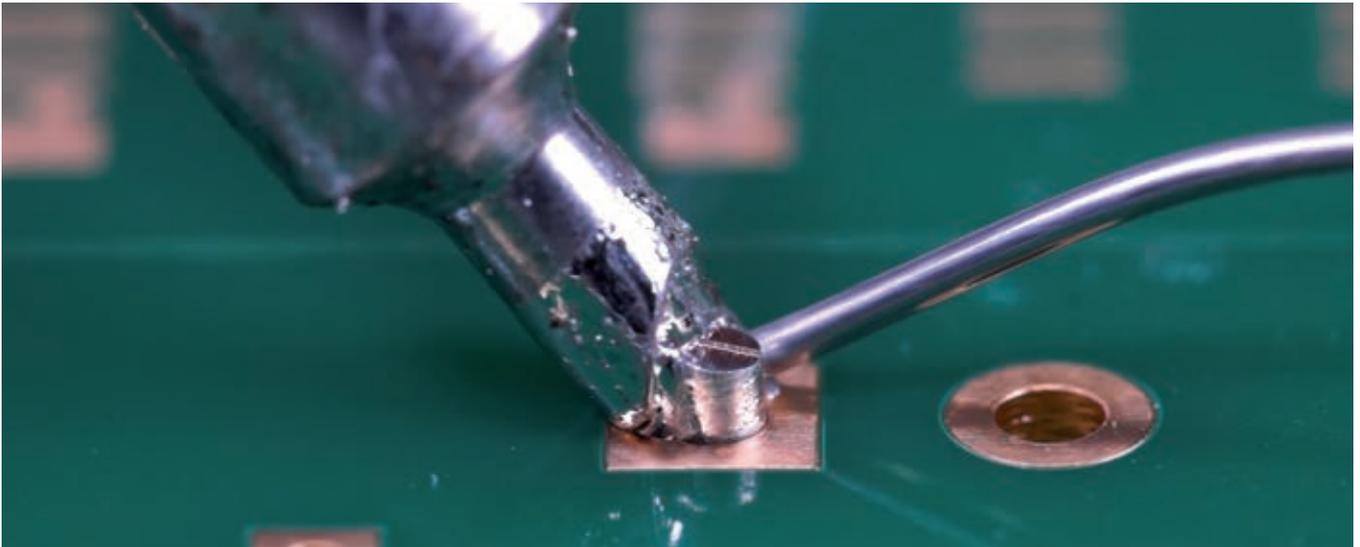
Art.-Nr.	Beschreibung	Gebindegrößen	Gefahrenkennzeichen
0FMKANC32-005	No-Clean-Flussmittelcreme, EN 29454/1.1.3 C	5-ml-Kartusche	05; 07
0FMKANC32-200	No-Clean-Flussmittelcreme, EN 29454/1.1.3 C	200-ml-Dose	05; 07
4FMJF8300-005	Flussmittelgel 8300 für Rework, EN 29454-1/1.2.3 C (F-SW33), harzhaltig, halogenfrei, rückstandsarm	5-ml-Kartusche	07
4FMJF8300-030	Flussmittelgel 8300 für Rework, EN 29454-1/1.2.3 C (F-SW33), harzhaltig, halogenfrei, rückstandsarm	30-ml-Kartusche	07
0FM PEN	FLUX-PEN ohne Füllung		
4FMJF8001-PEN	FLUX-PEN mit Flussmittel IF 8001, EN 29454/2.2.3 A (F-SW 34/DIN 8511)	7 ml	02; 08
0FMIF8001-001	Flussmittel IF 8001, EN 29454/2.2.3 A	100 ml	02; 08
4FMJF6000-PEN	FLUX-PEN mit Flussmittel IF 6000, für bleifreies Rework, EN 29454/1.1.3 A, Feststoffgehalt 7,5 %	7 ml	02; 07
0FMIF6000-001	Flussmittel IF 6000, für bleifreies Rework, EN 29454/1.1.3.A (F-SW 32), harzhaltig, halogenfrei, lange Aktivierungszeit, rückstandsarm, Feststoffgehalt 7,5 %	100 ml	02; 07
0FMIF2005-002	No-Clean-Flussmittel IF 2005 M, EN 29454/2.2.3 A	200-ml-Sprayflasche	02; 07; 08
0FR400	FLUX-REMOVER (0FR400), mit Bürste 0FR202 und Schutzkappe 0FR203	400-ml-Kartusche	02; 07; 09



Löt- und Entlötspitzen



GLOBAL. AHEAD. SUSTAINABLE.

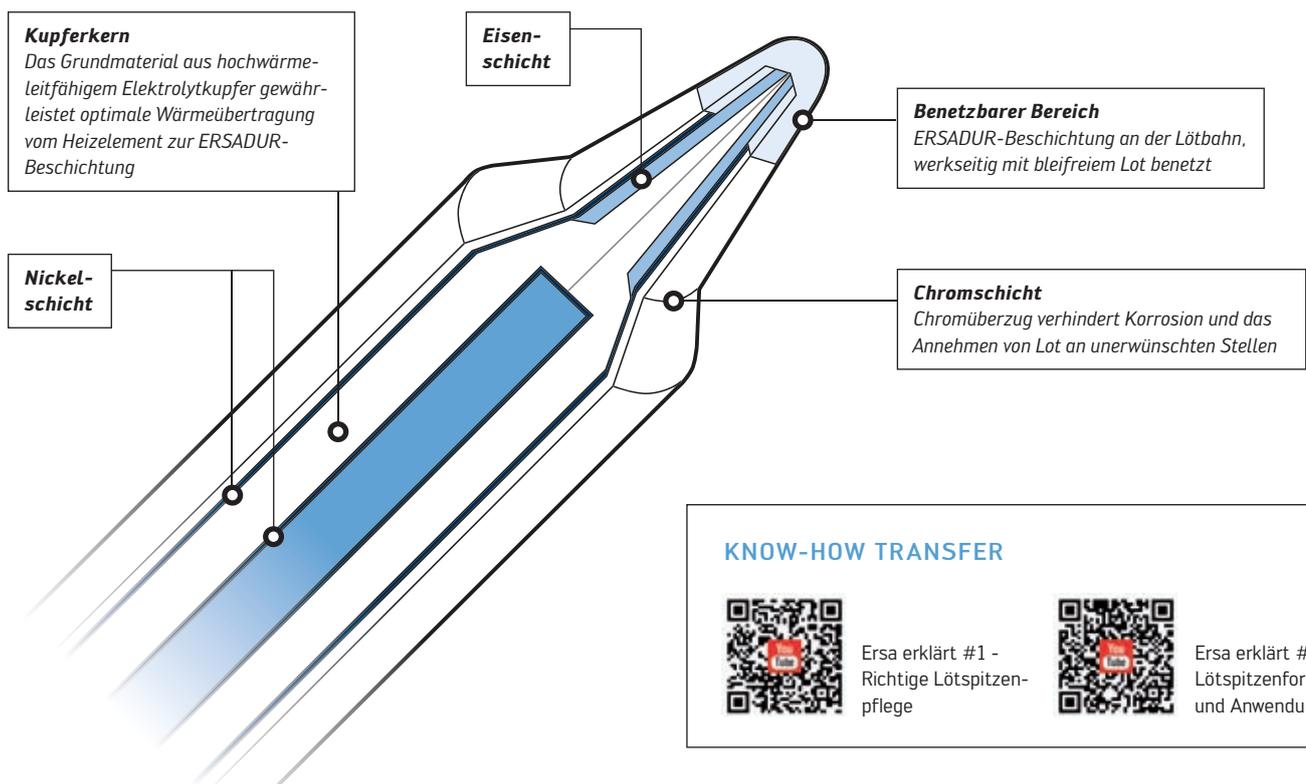


ERSADUR Dauerlötspitzen

Die Lötspitze ist das „Herzstück“ des LötKolbens und verantwortlich für den Wärmefluss vom Heizelement über das Lot zur Lötstelle.

Je nach Kolben und Lötaufgabe stehen unterschiedlichste Spitzenarten zur Verfügung. Voraussetzungen für eine gute Lötung sind die richtige Spitzenform, perfekte Wärmeleitung, makellose Beschaffenheit und zuverlässige Beständigkeit.

ERSADUR Lötspitzen sind für Dauerbetrieb und hohe Qualität geschaffen. In einem speziellen, von Ersä entwickelten Verfahren werden sie auf galvanischem Weg mit einer Eisenschicht plattiert und durch eine zusätzliche Chromschicht vor Korrosion und Oxidation geschützt. Perfekter Wärmetransfer schützt den Heizkörper des LötKolbens vor Überlastung und vorzeitigem Verschleiß. Für die vielfältigen Anforderungen bietet Ersä ein umfassendes Programm an Löt- und Entlötspitzen.



Fachgerechte Pflege

für beste Lötqualität und eine lange Spitzenstandzeit

Im Handlötbereich legen die Anwender sehr großen Wert auf lange Spitzenstandzeiten bei kontinuierlich guten Lötresultaten. Lötspitzen, die aufgrund starker Oxidation das Lot nur langsam schmelzen, beeinträchtigen die Produktivität erheblich. Die Lötspitze muss gepflegt werden, um einen effizienten Prozess zu gewährleisten.

Die „Trockenreinigung“ bringt wesentliche Vorteile. Die Lötspitzen werden nicht schlagartig abgekühlt, und es entstehen keine Verunreinigungen durch verschmutzte Schwämme. Durch die leicht abrasive Wirkung der speziellen Metallwolle lassen sich bei der Trockenreinigung die angelagerten passiven Schichten gut entfernen. Die Lebensdauer der Lötspitzen wird dadurch beim bleifreien Handlöten deutlich verlängert.

Trockenreinigung mit Metallwolle



340 – 360 °C für bleifreies Lot



Verschmutzte Metallwolle entfernen, Lotauffangbehälter leeren



Schwamm (0003B) muss feucht sein



Vorsichtig abwischen



Lötspitzen leicht in die Metallwolle einstecken und drehen



Nach Reinigung neues Lot zuführen



FEUCHT – NICHT NASS!



Sofort neues Lot zuführen

PFLEGEPRODUKTE



Messingwolle

Messingwolle (Best.-Nr. 0008M/SB*, 0008M/10*) ist eine Alternative zu den Ersa Viskoseschwämmen und eignet sich besonders beim bleifreien Löten.



Service-Werkzeug X-TOOL VARIO

Das Service-Werkzeug (Best.-Nr. E074600) wurde zum Spitzenwechsel und zur Reinigung des Entlötkolbens X-TOOL VARIO konzipiert.



Reinigungsset für Spitzenreihe 742H (X-TOOL VARIO)

Das Reinigungsset (Best.-Nr. E074700) enthält je einen passenden Bohrer für Spitzen der Serie 742H. Rückstände im Absaugkanal lassen sich so entfernen.



Reinigungsbürste Messing

Mit der Messingbürste (Best.-Nr. 3ZT00051) werden Lötspitzen schonend gereinigt. Sie eignet sich auch zur Reinigung von Heizelementen.

*SB = Einzelverpackung, /10 = 10er Verpackungseinheit

SERIE 142 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

**TIP'N'
TURN**

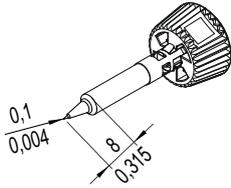


Identifizierbar
mittels QR-Code

■ i-CON TRACE mit LötKolben i-TOOL TRACE, alle i-CON MK2 Stationen mit LötKolben i-TOOL MK2, i-TOOL NANO MK2 oder i-TOOL PICO MK2

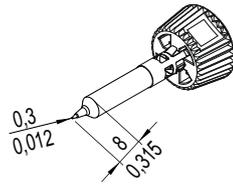
0142PDLF01/SB

bleistiftspitz, abgesetzt, 0,1 mm ø



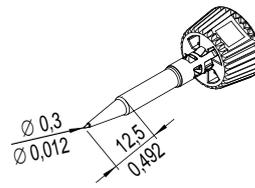
0142PDLF03/SB

bleistiftspitz, abgesetzt, 0,3 mm ø



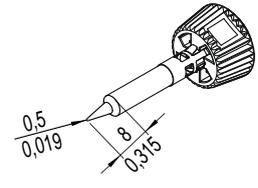
0142PDLF03L/SB

bleistiftspitz, verlängert, 0,3 mm ø



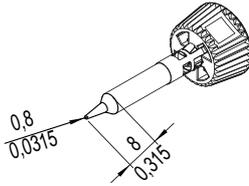
0142PDLF05/SB

bleistiftspitz, 0,5 mm ø



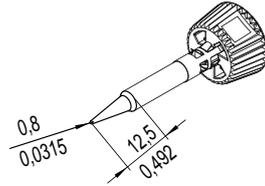
0142PDLF08/SB

bleistiftspitz, 0,8 mm ø



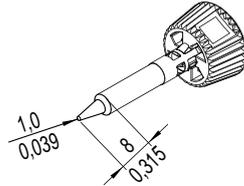
0142PDLF08L/SB

bleistiftspitz, verlängert, 0,8 mm ø



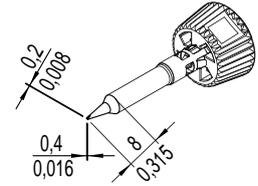
0142PDLF10/SB

bleistiftspitz, 1,0 mm ø



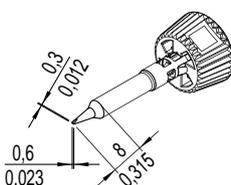
0142CDLF04/SB

meißelförmig, 0,4 mm



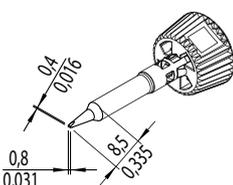
0142CDLF06/SB

meißelförmig, 0,6 mm



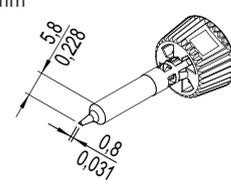
0142CDLF08/SB

meißelförmig, 0,8 mm



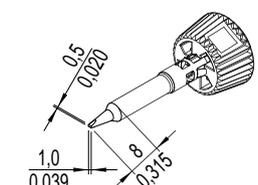
0142CDLF08A/SB

meißelförmig, asymmetrisch, 0,8 mm



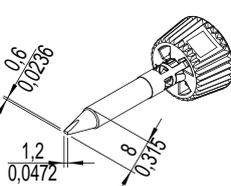
0142CDLF10/SB

meißelförmig, 1,0 mm



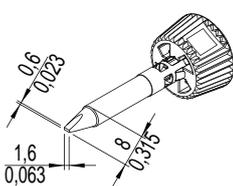
0142CDLF12/SB

meißelförmig, 1,2 mm



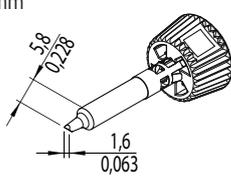
0142CDLF16/SB

meißelförmig, 1,6 mm



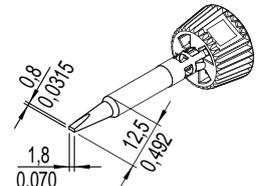
0142CDLF16A/SB

meißelförmig, asymmetrisch, 1,6 mm



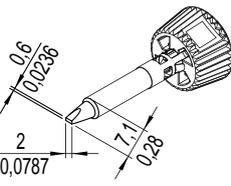
0142CDLF18L/SB

meißelförmig, verlängert, 1,8 mm



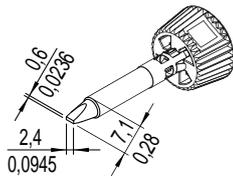
0142CDLF20/SB

meißelförmig, 2,0 mm



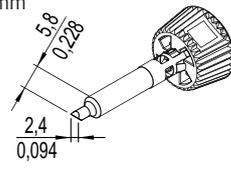
0142CDLF24/SB

meißelförmig, 2,4 mm



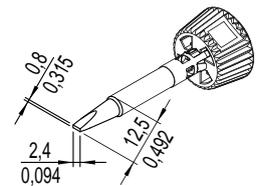
0142CDLF24A/SB

meißelförmig, asymmetrisch, 2,4 mm



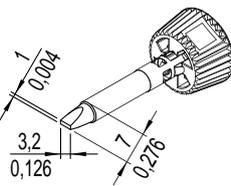
0142CDLF24L/SB

meißelförmig, verlängert, 2,4 mm



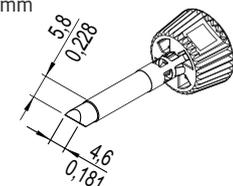
0142CDLF32/SB

meißelförmig, 3,2 mm



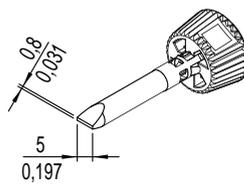
0142CDLF46A/SB

meißelförmig, asymmetrisch, 4,6 mm



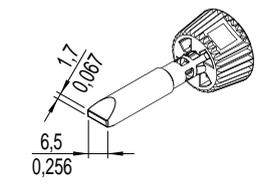
0142CDLF50/SB

meißelförmig, 5,0 mm



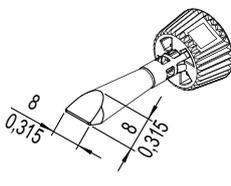
0142CDLF65/SB

meißelförmig, 6,5 mm



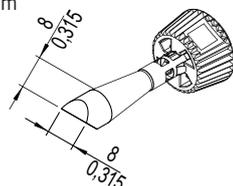
0142CDLF080/SB

meißelförmig, 8,0 mm



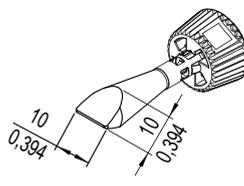
0142CDLF80A/SB

meißelförmig, asymmetrisch, 8 mm



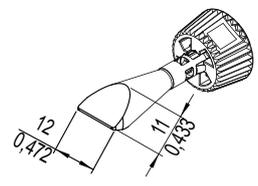
0142CDLF100/SB

meißelförmig, 10,0 mm



0142CDLF120/SB

meißelförmig, 12,0 mm



Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

SERIE 142 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

**TIP'N'
TURN**

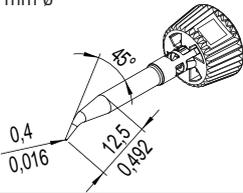


Identifizierbar
mittels QR-Code

■ i-CON TRACE mit LötKolben i-TOOL TRACE, alle i-CON MK2 Stationen mit LötKolben i-TOOL MK2, i-TOOL NANO MK2 oder i-TOOL PICO MK2

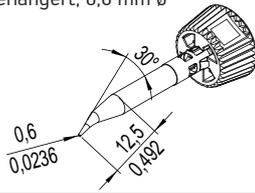
0142SDLF04L/SB

bleistiftspitz, gebogen, verlängert,
0,4 mm ø



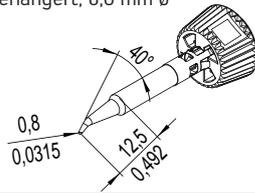
0142SDLF06L/SB

bleistiftspitz, gebogen,
verlängert, 0,6 mm ø



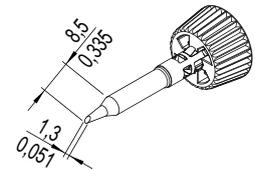
0142SDLF08L/SB

bleistiftspitz, gebogen,
verlängert, 0,8 mm ø



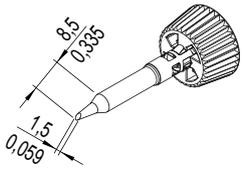
0142ADLF13/SB

angeschrägt, 1,3 mm ø



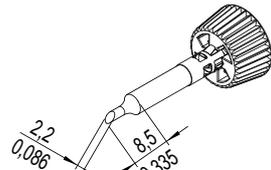
0142ADLF15/SB

angeschrägt, 1,5 mm ø



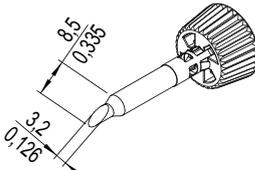
0142ADLF22/SB

angeschrägt, 2,2 mm ø



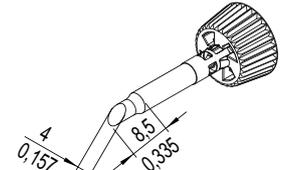
0142ADLF32/SB

angeschrägt, 3,2 mm ø



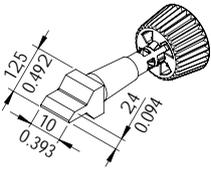
0142ADLF40/SB

angeschrägt, 4,0 mm ø



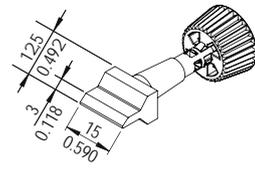
0142ZDLF100/SB

WICK-TIP, 10,0 mm



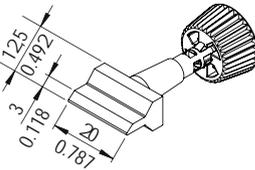
0142ZDLF150/SB

WICK-TIP, 15,0 mm



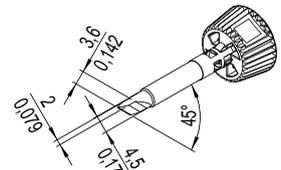
0142ZDLF200/SB

WICK-TIP, 20,0 mm



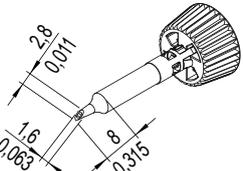
0142BDLF20/SB

PLCC-Messer



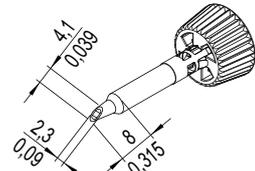
0142WDLF16/SB

PowerWell mit Hohlkehle, 1,6 mm ø



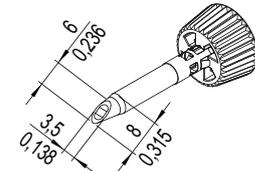
0142WDLF23/SB

PowerWell mit Hohlkehle, 2,3 mm ø



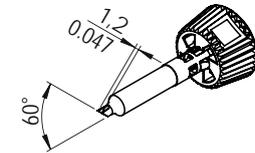
0142WDLF35/SB

PowerWell mit Hohlkehle, 3,5 mm ø



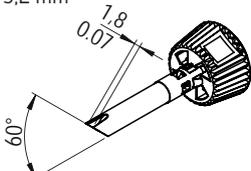
0142YDLF1224/SB

geschlitzt, angeschrägt, ID 1,2 mm,
AD 2,4 mm



0142YDLF1852/SB

geschlitzt, angeschrägt, ID 1,8 mm,
AD 5,2 mm



014100J

Heizkörper i-TOOL PICO MK2,
i-TOOL TRACE, 24 V, 150 W



016100J

Heizkörper TOOL NANO MK2,
i-TOOL MK2, 24 V, 150 W

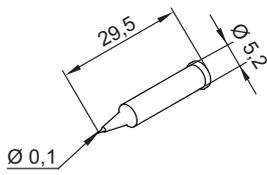


SERIE 102 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

■ Alle i-CON Lötstationen mit LötKolben i-TOOL, i-TOOL NANO oder i-TOOL PICO

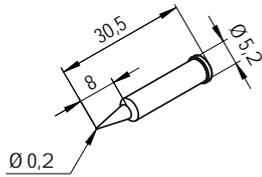
0102PDLF01/SB

bleistiftspitz, abgesetzt, 0,1 mm \varnothing



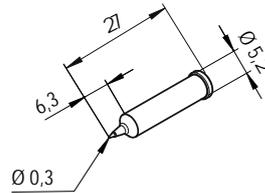
0102PDLF02/SB

bleistiftspitz, 0,2 mm \varnothing



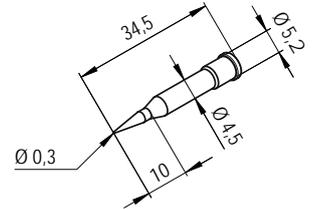
0102PDLF03/SB

bleistiftspitz, abgesetzt, 0,3 mm \varnothing



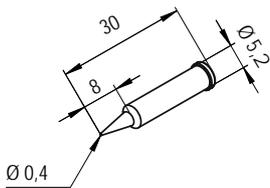
0102PDLF03L/SB

bleistiftspitz, verlängert, 0,3 mm \varnothing



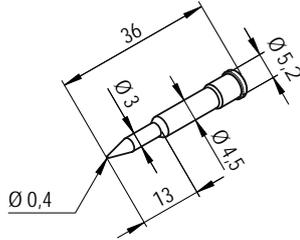
0102PDLF04/SB

bleistiftspitz, 0,4 mm \varnothing



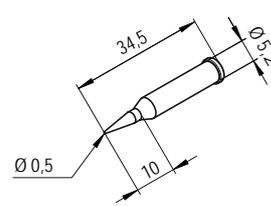
0102PDLF04L/SB

bleistiftspitz, verlängert, 0,4 mm \varnothing



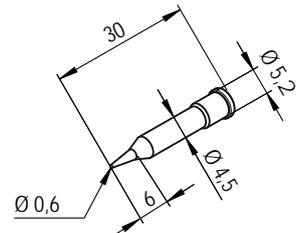
0102PDLF05L/SB

bleistiftspitz, verlängert, 0,5 mm \varnothing



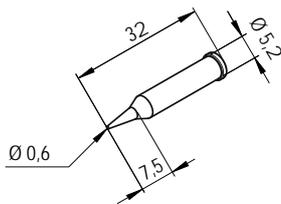
0102PDLF06/SB

bleistiftspitz, verlängert, 0,6 mm \varnothing



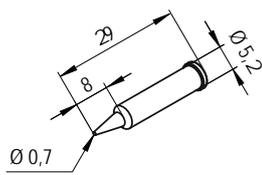
0102PDLF06L/SB

bleistiftspitz, verlängert, 0,6 mm \varnothing



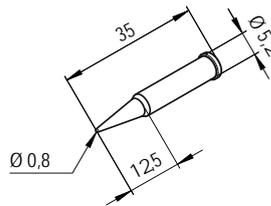
0102PDLF07/SB

bleistiftspitz, 0,7 mm \varnothing



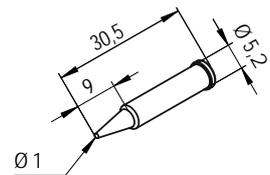
0102PDLF08L/SB

bleistiftspitz, verlängert, 0,8 mm \varnothing



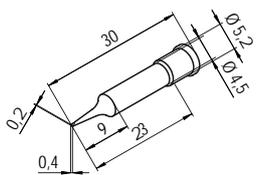
0102PDLF10/SB

bleistiftspitz, 1,0 mm \varnothing



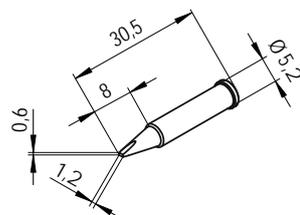
0102CDLF04/SB

meißelförmig, 0,4 mm



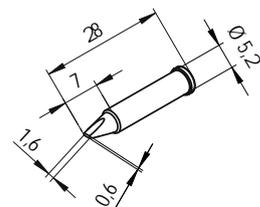
0102CDLF12/SB

meißelförmig, 1,2 mm



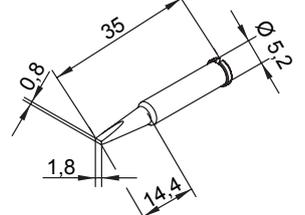
0102CDLF16/SB

meißelförmig, 1,6 mm



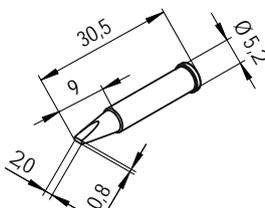
0102CDLF18L/SB

meißelförmig, verlängert, 1,8 mm



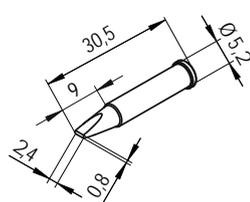
0102CDLF20/SB

meißelförmig, 2,0 mm



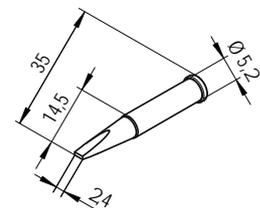
0102CDLF24/SB

meißelförmig, 2,4 mm



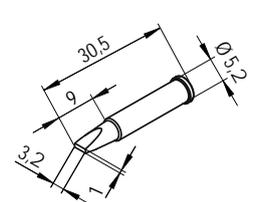
0102CDLF24L/SB

meißelförmig, 2,4 mm



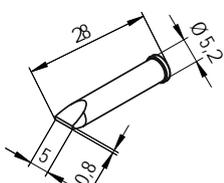
0102CDLF32/SB

meißelförmig, 3,2 mm



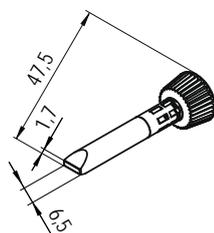
0102CDLF50/SB

meißelförmig, 5,0 mm



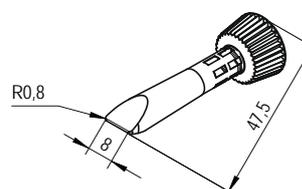
0102CDLF65/SB

meißelförmig, 6,5 mm



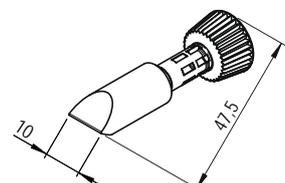
0102CDLF080C/SB

meißelförmig, konisch, 8,0 mm



0102CDLF100/SB

meißelförmig, 10,0 mm



Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

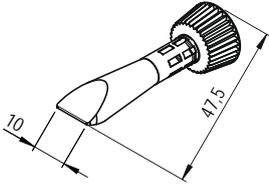
SERIE 102 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

■ Alle i-CON Lötstationen mit LötKolben i-TOOL, i-TOOL NANO oder i-TOOL PICO

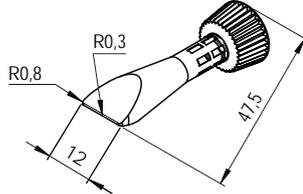


010102J - Heizkörper
i-TOOL NANO, i-TOOL,
24 V, 150 W

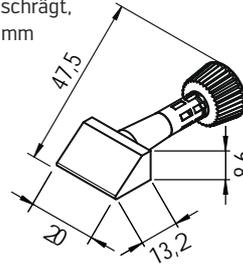
0102CDLF100C/SB
meißelförmig, konisch, 10,0 mm



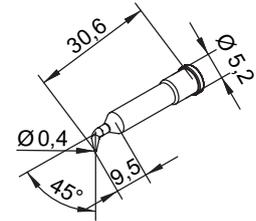
0102CDLF120C/SB
meißelförmig, konisch, 12,0 mm



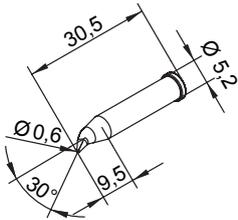
0102CDLF200/SB
angeschrägt, 20,0 mm



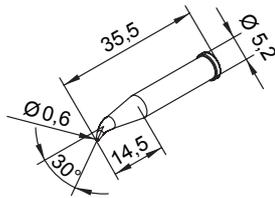
0102SDLF04/SB
bleistiftspitz, gebogen, 0,4 mm ø



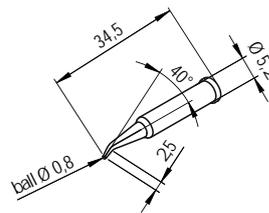
0102SDLF06/SB
bleistiftspitz, gebogen, 0,6 mm ø



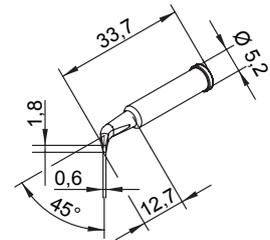
0102SDLF06L/SB
bleistiftspitz, gebogen,
verlängert, 0,6 mm ø



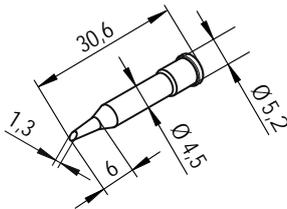
0102SDLF08L/SB
bleistiftspitz, gebogen,
verlängert, 0,8 mm ø



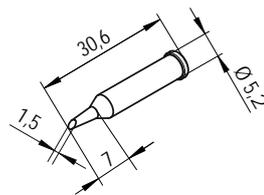
0102SDLF18/SB
meißelförmig, gebogen, 1,8 mm ø



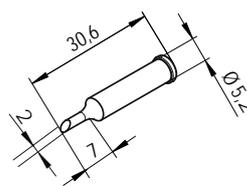
0102ADLF13/SB
angeschrägt, 1,3 mm ø



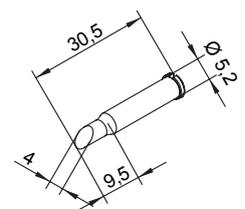
0102ADLF15/SB
angeschrägt, 1,5 mm ø



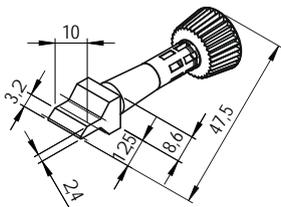
0102ADLF20/SB
angeschrägt, 2,0 mm ø



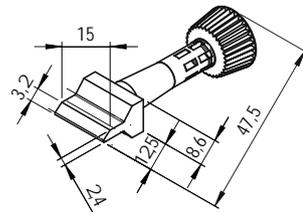
0102ADLF40/SB
angeschrägt, 4,0 mm ø



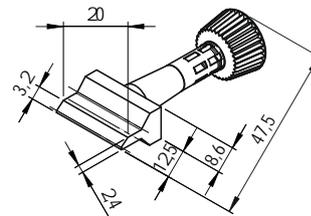
0102ZDLF100/SB
WICK-TIP, 10,0 mm



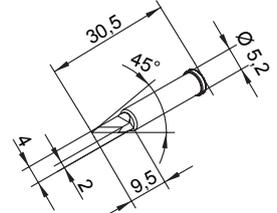
0102ZDLF150/SB
WICK-TIP, 15,0 mm



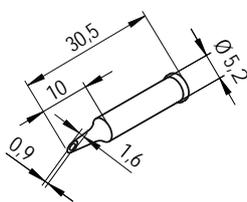
0102ZDLF200/SB
WICK-TIP, 20,0 mm



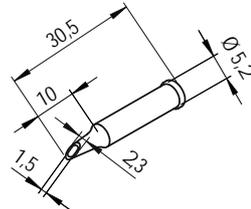
0102BDLF20/SB
PLCC-Messer



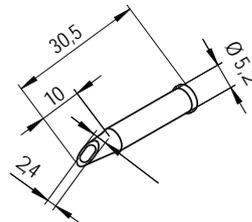
0102WDLF16/SB
PowerWell mit Hohlkehle, 1,6 mm ø



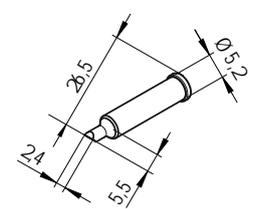
0102WDLF23/SB
PowerWell mit Hohlkehle, 2,3 mm ø



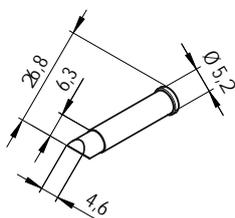
0102WDLF35/SB
PowerWell mit Hohlkehle, 3,5 mm ø



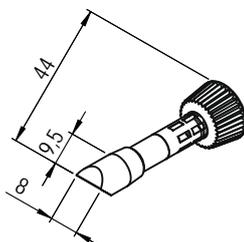
0102CDLF24A/SB
meißelförmig, asymmetrisch 2,4 mm,



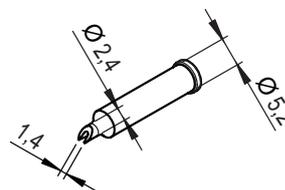
0102CDLF46A/SB
meißelförmig, asymmetrisch, 4,6 mm



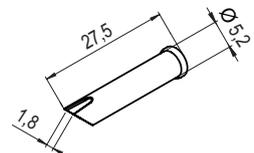
0102CDLF80A/SB
meißelförmig, asymmetrisch, 8,0 mm



0102YDLF1224/SB
geschlitzt, angeschrägt, ID 1,2 mm,
AD 2,4 mm



0102YDLF1852
geschlitzt, angeschrägt, ID 1,8 mm,
AD 5,2 mm



Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

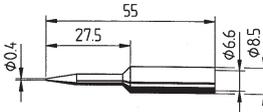
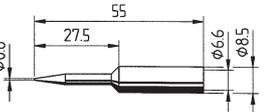
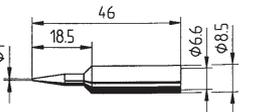
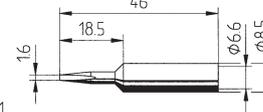
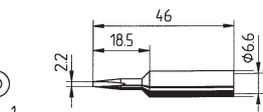
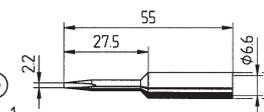
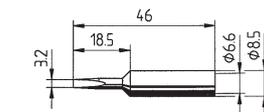
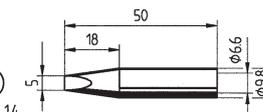
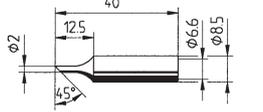
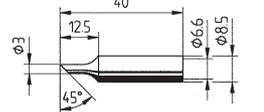
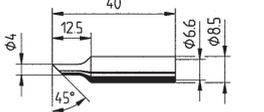
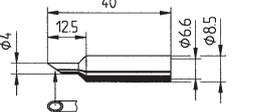
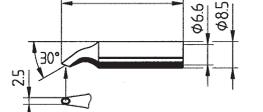
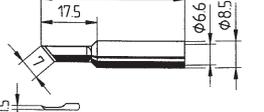
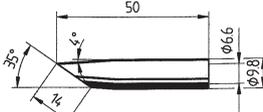
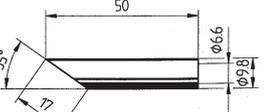
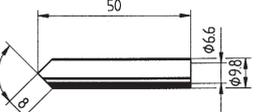
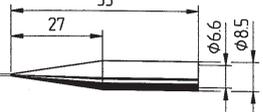
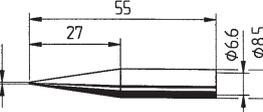
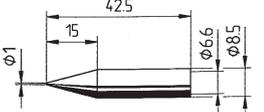
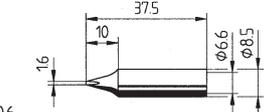
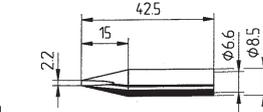
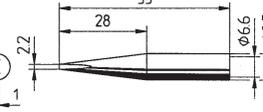
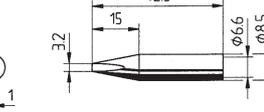
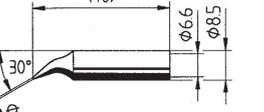
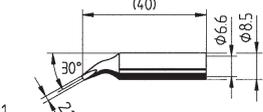
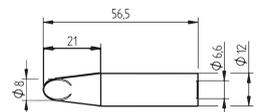
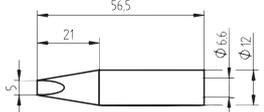
SERIE 832, 842 & 852 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

- ANALOG 60/60 A
- ANALOG 80/80 A
- DIGITAL 80 A

- DIGITAL 2000 A mit POWER TOOL
- ELS 8000/M/D
- Ersa 15+ / 25+ / 35+

- MICRO-CON 60 iA mit POWER TOOL
- MS 6000 / MS 8000/D
- MULTI-PRO/MULTI-SPRINT

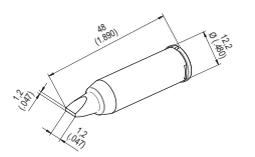
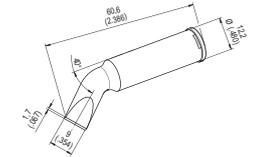
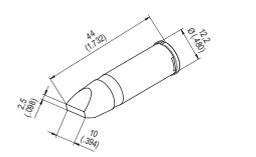
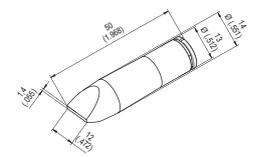
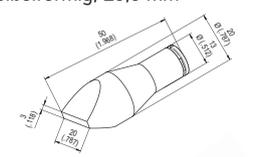
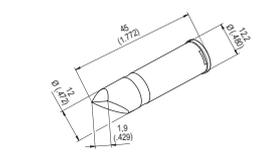
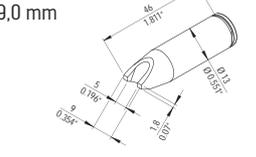
- MULTI-TC/PTC 70
- RDS 80
- TWIN 80 A mit ERGO TOOL

<p>0832UD/SB, 0832UDLF/SB bleistiftspitz, 0,4 mm \varnothing, verlängert</p> 	<p>0832SD/SB, 0832SDLF/SB bleistiftspitz, 0,8 mm \varnothing, verlängert</p> 	<p>0832BD/SB, 0832BDLF/SB bleistiftspitz, 1,0 mm \varnothing</p> 	<p>0832YD/SB, 0832YDLF/SB meißelförmig, 1,6 mm</p> 
<p>0832CD/SB, 0832CDLF/SB meißelförmig, 2,2 mm</p> 	<p>0832KD/SB, 0832KDLF/SB meißelförmig, 2,2 mm, verlängert</p> 	<p>0832ED/SB, 0832EDLF/SB meißelförmig, 3,2 mm</p> 	<p>0832VD/SB, 0832VDLF/SB meißelförmig, 5,0 mm</p> 
<p>0832FDLF/SB angeschrägt, 2,0 mm</p> 	<p>0832TDLF/SB angeschrägt, 3,0 mm \varnothing</p> 	<p>0832NDLF/SB angeschrägt, 4,0 mm \varnothing</p> 	<p>0832PW/SB PowerWell mit Hohlkehle</p> 
<p>0832HD/SB SolderWell mit Hohlkehle gebogen</p> 	<p>0832AD/SB PLCC-Messer, 1,5 mm</p> 	<p>0832WD/SB meißelförmig, 2,5 mm, abgewinkelt</p> 	<p>0832RD/SB meißelförmig, 5,0 mm, abgewinkelt</p> 
<p>0832GDLF/SB angeschrägt, 14 mm, 35°-Winkel</p> 	<p>0832LDLF/SB angeschrägt, 17 mm, 35°-Winkel</p> 	<p>0832MDLF/SB beidseitig angeschrägt, 8 mm</p> 	<p>0842UD/SB, 0842UDLF/SB bleistiftspitz, 0,4 mm \varnothing, verlängert</p> 
<p>0842SD/SB, 0842SDLF/SB bleistiftspitz, 0,8 mm \varnothing, verlängert</p> 	<p>0842BD/SB, 0842BDLF/SB bleistiftspitz, 1,0 mm \varnothing</p> 	<p>0842YD/SB, 0842YDLF/SB meißelförmig, 1,6 mm</p> 	<p>0842CD/SB, 0842CDLF/SB meißelförmig, 2,2 mm</p> 
<p>0842KD/SB, 0842KDLF/SB meißelförmig, 2,2 mm, verlängert</p> 	<p>0842ED/SB, 0842EDLF/SB meißelförmig, 3,2 mm</p> 	<p>0842ID/SB bleistiftspitz, 0,4 mm \varnothing, abgewinkelt</p> 	<p>0842JD/SB meißelförmig, 2,2 mm, abgewinkelt</p> 
<p>0852GD/SB angeschrägt, 8,0 mm</p> 	<p>0852VD/SB meißelförmig, 5,0 mm</p> 	<p>084100J Heizkörper POWER TOOL, 24 V, 80 W</p> 	

Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

SERIE 242 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

■ i-CON VARIO 2 und 4 mit LötKolben i-TOOL HP

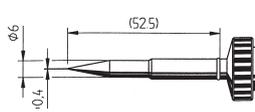
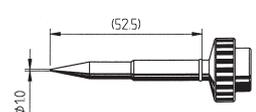
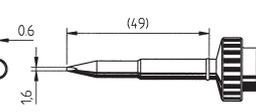
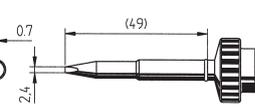
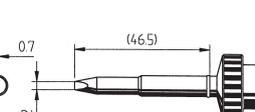
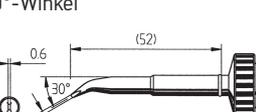
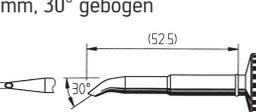
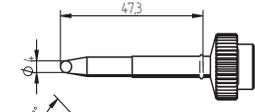
<p>0242CDLF50/SB meißelförmig, 5,0 mm</p> 	<p>0242SDLF90/SB meißelförmig, 9,0 mm, abgewinkelt 40°</p> 	<p>0242CDLF100/SB meißelförmig, 10,0 mm</p> 	<p>0242CDLF120/SB meißelförmig, 12,0 mm</p> 
<p>0242CDLF200/SB meißelförmig, 20,0 mm</p> 	<p>0242CDLF109A/SB meißelförmig, asymmetrisch, 10,9 mm</p> 	<p>0242YDLF90/SB geschlitzt, ID 5,0 mm, AD 9,0 mm</p> 	<p>Spitzenaufnahme 3IT2440/SB für 242er Lötspitzen</p> 
<p>024100J Heizkörper i-TOOL HP, 24 V, 250 W</p> 			

Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

SERIE 612 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

■ CPS 60.10
■ DIGITAL 60 A

■ DIGITAL 2000 A mit TECH TOOL
■ MICRO-CON 60 iA mit TECH TOOL

<p>0612SDLF/SB bleistiftspitz, 0,4 mm ø</p> 	<p>0612BDLF/SB bleistiftspitz, 1,0 mm ø</p> 	<p>0612ADLF/SB meißelförmig, 1,6 mm</p> 	<p>0612KDLF/SB meißelförmig, 2,4 mm</p> 
<p>0612EDLF/SB meißelförmig, 3,2 mm ø</p> 	<p>0612JD/SB meißelförmig, 1,6 mm, abgewinkelt 30°-Winkel</p> 	<p>0612HD/SB Ersa SolderWell mit Hohlkehle 2,5 mm, 30° gebogen</p> 	<p>0612WDLF/SB 45°-Winkel, angeschrägt, 4,0 mm</p> 

Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

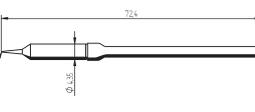
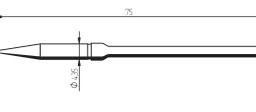
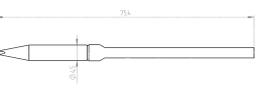
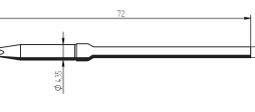
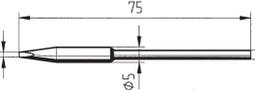
SERIE 212 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

■ ANALOG 20 A
■ DIGITAL 2000 A mit MICRO TOOL

■ MICRO-CON 60 iA mit MICRO TOOL
■ REWORK 80

■ SMD 8000
■ SMT UNIT 60 A/A5

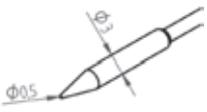
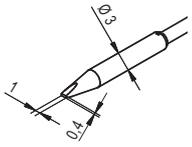
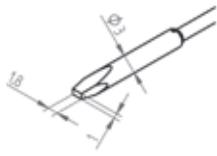
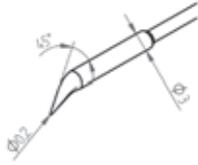
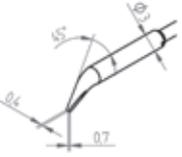
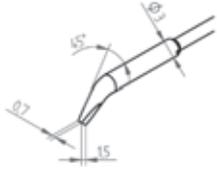
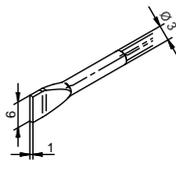
■ TWIN 40 A/A5
■ TWIN 80 A mit MICRO TOOL

<p>0212SDLF/SB bleistiftspitz, 0,2 mm ø</p> 	<p>0212BDLF/SB bleistiftspitz, 0,4 mm ø</p> 	<p>0212CDLF/SB meißelförmig, 0,8 mm</p> 	<p>0212EDLF/SB meißelförmig, 1,8 mm</p> 
<p>0212FDLF/SB meißelförmig, 2,2 mm, verstärkt</p> 	<p>021100J Heizkörper CTA 20, 24 V, 20 W</p> 		

Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

SERIE 462 ENTLÖTSPITZEN

■ Alle i-CON Lötstationen mit Entlötpinzette CHIP TOOL VARIO

0462PDLF005/SB bleistiftspitz, 0,5 mm \varnothing 	0462CDLF010/SB meißelförmig, 1,0 mm 	0462CDLF018/SB meißelförmig, 1,8 mm 	0462SDLF002/SB bleistiftspitz, 0,2 mm \varnothing , abgewinkelt 
0462MDLF007/SB meißelförmig, 0,7 mm, abgewinkelt 	0462MDLF015/SB meißelförmig, 1,5 mm, abgewinkelt 	0462FDLF060/SB Entlötspitzenpaar, 6 mm 	

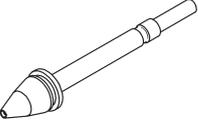
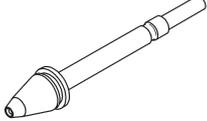
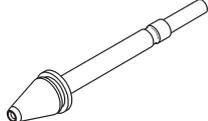
Lieferung paarweise. Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

SERIE 722 ENTLÖTSPITZEN, ERSADUR

■ DIGITAL 2000 A mit X-TOOL

■ X-TOOL KIT 1

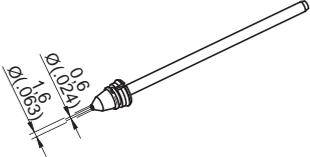
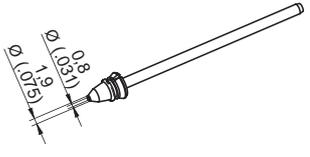
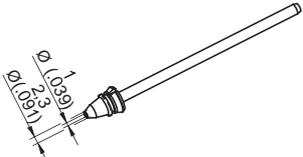
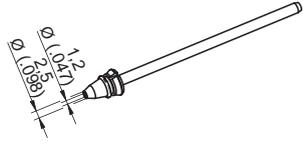
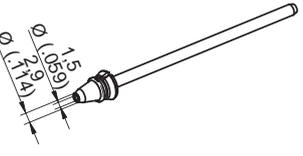
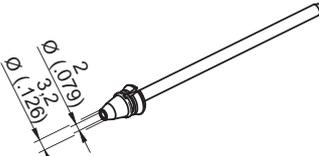
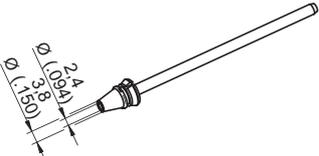
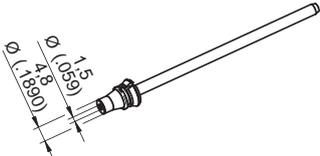
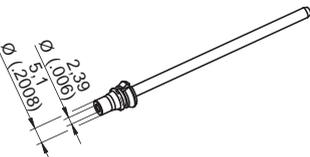
■ Alle i-CON Lötstationen mit X-TOOL

0722ED0821/SB Innen \varnothing 0,8 mm, Außen \varnothing 2,1 mm 	0722ED1226/SB Innen \varnothing 1,2 mm, Außen \varnothing 2,6 mm 	0722ED1529/SB Innen \varnothing 1,5 mm, Außen \varnothing 2,9 mm 
---	---	---

Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

SERIE 742H ENTLÖTSPITZEN, ERSADUR, HOCHVERZINNT

■ Alle i-CON Lötstationen mit Entlötgerät X-TOOL VARIO

0742ED0616H/SB Innen \varnothing 0,6 mm, Außen \varnothing 1,6 mm 	0742ED0819H/SB Innen \varnothing 0,8 mm, Außen \varnothing 1,9 mm 	0742ED1023H/SB Innen \varnothing 1,0 mm, Außen \varnothing 2,3 mm 	0742ED1225H/SB Innen \varnothing 1,2 mm, Außen \varnothing 2,5 mm 
0742ED1529H/SB Innen \varnothing 1,5 mm, Außen \varnothing 2,9 mm 	0742ED2032H/SB Innen \varnothing 2,0 mm, Außen \varnothing 3,2 mm 	0742ED2438H/SB Innen \varnothing 2,4 mm, Außen \varnothing 3,8 mm 	0742ED1548H/SB Innen \varnothing 1,5 mm, Außen \varnothing 4,8 mm 
0742ED2351H/SB Innen \varnothing 2,3 mm, Außen \varnothing 5,1 mm 	E074700 Reinigungsset für Spitzenserie 742H 	E074600 Service-Werkzeug zum Spitzenwechsel und Reinigung X-TOOL VARIO 	

Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

SERIE 422/452 ENTLÖTSPITZEN, ERSADUR

■ DIGITAL 2000 A mit CHIP TOOL

■ MICRO-CON 60 iA mit SMD-Entlötpinzette 40

■ SMT UNIT 60 AC/A mit CHIP TOOL/

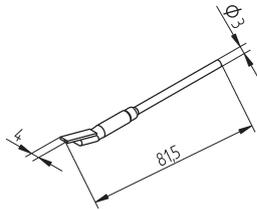
SMD-Entlötpinzette 40

■ Alle i-CON Lötstationen mit CHIP TOOL

■ REWORK 80 / SMD 8000

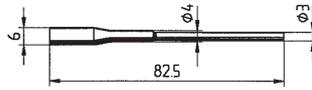
0452FDLF040/SB

4 mm, für z. B. SO 8 GT/14 GT/16 GT



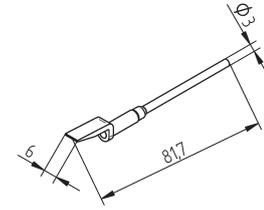
0422ED/SB

6 mm, passend für z. B. SOIC 8



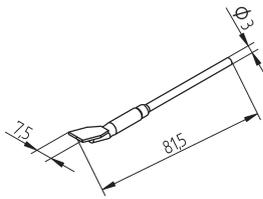
0452EDLF060/SB

6 mm, für z. B. SOIC 8



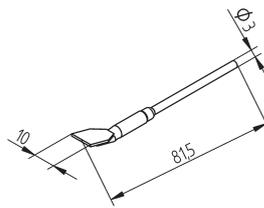
0452FDLF075/SB

7,5 mm, für z. B. SOIC 2 / SOT 23



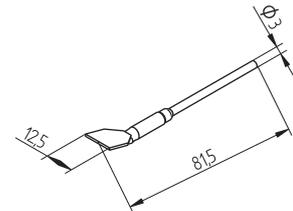
0452FDLF100/SB

10 mm, für z. B. SOIC 16



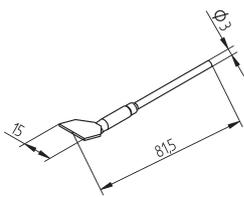
0452FDLF125/SB

12,5 mm, für z. B. SOIC 20



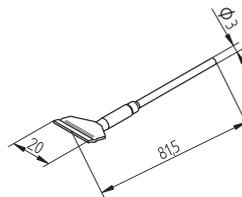
0452FDLF150/SB

15 mm, für z. B. SOIC 24



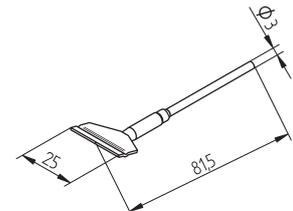
0452FDLF200/SB

20 mm, für z. B. SOIC 32



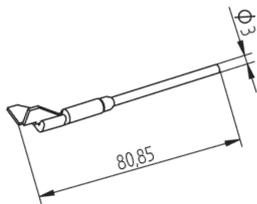
0452FDLF250/SB

25 mm, für z. B. SOIC 40



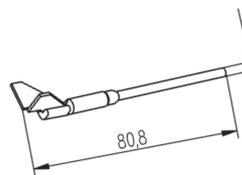
0452QDLF100/SB

90°-Winkel, Schenkel 10 mm, für z. B. PLCC 20



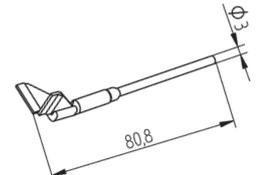
0452QDLF125/SB

90°-Winkel, Schenkel 12,5 mm, für z. B. PLCC 28



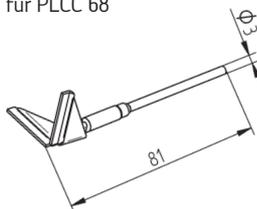
0452QDLF150/SB

90°-Winkel, Schenkel 15 mm, für z. B. QFP, TQFP und TTQFP 80T25



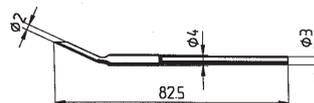
0452QDLF250/SB

90°-Winkel, Schenkel 25 mm, passend für PLCC 68



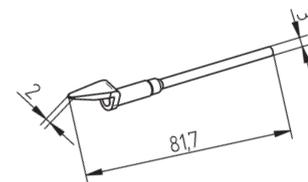
0422MD/SB

ellipsenförmig, für MELF und MINI-MELF



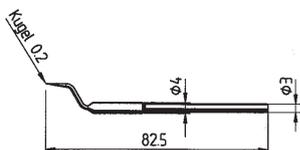
0452MDLF020/SB

ellipsenförmig, für MELF und MINI-MELF



0422SD/SB

für MICRO-MELF.
Verwendung nur mit Verdrehsicherung E045600.



E045600

Stellringset zur Verdrehsicherung für Entlötpinzenpaare der Serie 422 und 452



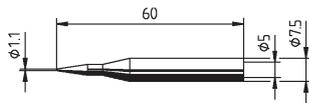
Hinweis:

Verwendung der Entlötpitzen 0422SD/SB nur zusammen mit der Verdrehsicherung E045600. Für die weiteren Spitzen der Serie 422 und 452 wird die Verwendung der Verdrehsicherung E045600 empfohlen.

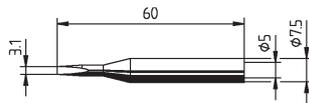
SERIE 172 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

■ MULTI-TIP C25

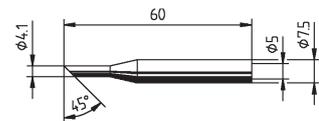
0172BD/SB
ERSADUR, bleistiftspitz, 1,1 mm \emptyset



0172KD/SB
ERSADUR, meißelförmig, 3,1 mm



0172LD/SB
ERSADUR, angeschrägt 45°, 4,1 mm



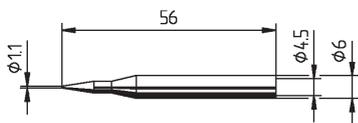
Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

SERIE 162 ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

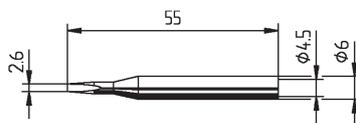
■ MULTI-TIP C15

■ TIP 260

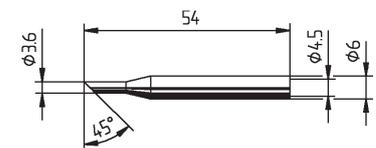
0162BD/SB
ERSADUR, bleistiftspitz, 1,1 mm \emptyset



0162KD/SB
ERSADUR, meißelförmig, 2,6 mm



0162LD/SB
ERSADUR, angeschrägt, 45°, 3,6 mm

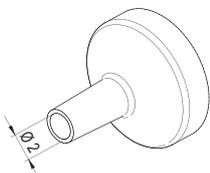


Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

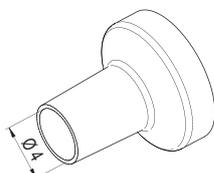
SERIE 472 HEISSLUFTDÜSEN

■ i-CON VARIO 2 und 4 mit Heißluftkolben i-TOOL AIR S

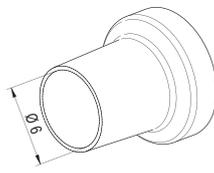
0472AR/SB*



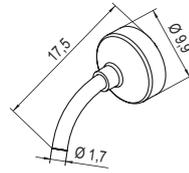
0472B*R/SB*



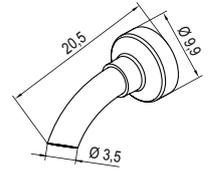
0472CR/SB*



0472DR/SB*



0472ER/SB*



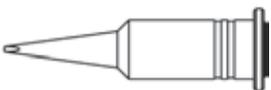
*Überwurfhülse 3YE1058-01 zur Düsenbefestigung am i-TOOL AIR S erforderlich

SERIE G 072 & G 132 LÖTSPITZEN

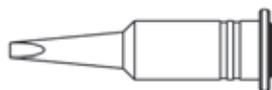
■ Gaslötkolben INDEPENDENT 75 (Serie G 072)

■ Gaslötkolben INDEPENDENT 130 (Serie G 132))

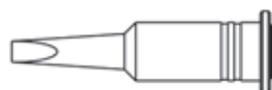
0G072CN/SB
0G132CN/SB
meißelförmig, 1,0 mm



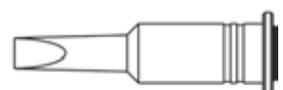
0G072KN/SB
0G132KN/SB
meißelförmig, 2,4 mm



0G072AN/SB
0G132AN/SB
meißelförmig, 3,2 mm



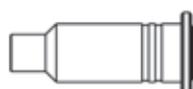
0G072VN/SB
0G132VN/SB
meißelförmig, 4,8 mm



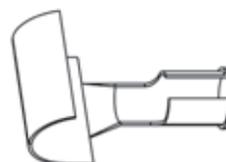
0G072BE/SB
0G132BE/SB
Flammdüse



0G072HE/SB
0G132HE/SB
Heißgasdüse



0G072RE/SB
0G132RE/SB
Reflektorblech für Heißgasdüse
zum Schrumpfen von Schrumpfschläuchen



0G072MN/SB
0G132MN/SB
Glühmesser



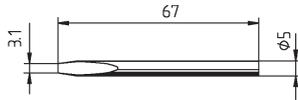
Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

SERIE 032, ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

■ ERSA 30 S

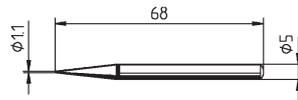
0032KD/SB

meißelförmig, 3,1 mm



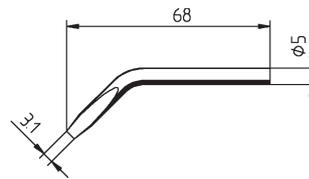
0032BD/SB

bleistiftspitz, 1,1 mm ø



0032JD/SB

meißelförmig 3,1 mm, abgewinkelt



E033100

Heizkörper Ersä 30 S,
230 V, 30 W



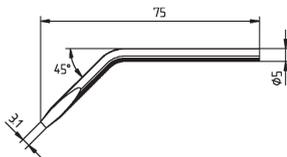
Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

052, ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

■ Ersä 50 S

0052JD/SB

meißelförmig, 3,1 mm, abgewinkelt



E005100

Heizkörper Ersä 50 S,
230 V, 50 W



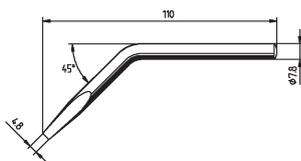
Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

SERIE 082, ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

■ Ersä 80 S

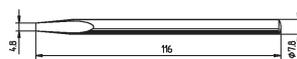
0082JD/SB

meißelförmig, 4,8 mm, abgewinkelt



0082KD/SB

meißelförmig, 4,8 mm



E008100

Heizkörper Ersä 80 S,
230 V, 80 W



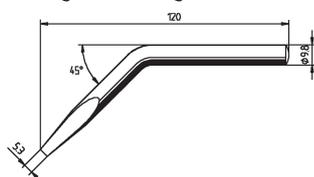
Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

SERIE 152, ERSADUR DAUERLÖTSPITZEN

■ Ersä 150 S

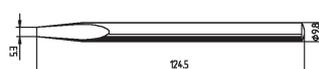
0152JD/SB

meißelförmig 5,3 mm, abgewinkelt



0152KD/SB

meißelförmig, 5,3 mm



E015100

Heizkörper Ersä 150 S,
230 V, 150 W



Alle Maßangaben ohne Vorverzinnung. Technische Änderungen vorbehalten.

HYBRID REWORK-SYSTEME

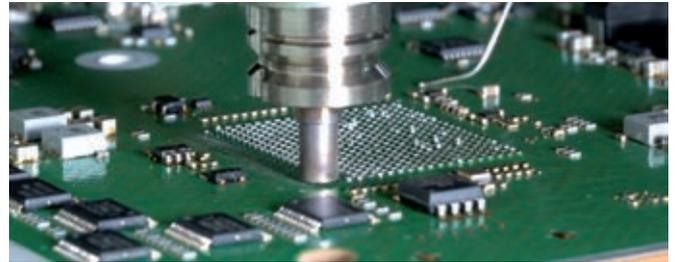
für die professionelle Baugruppenreparatur

Seit über 25 Jahren profitieren tausende Anwender weltweit von der patentierten Ersa-Rework-Technologie. Neben ihrem hervorragenden Preis-Leistungs-Verhältnis haben sich die Ersa Systeme ihre führende Marktposition erobert, weil sie auch bei anspruchsvollsten Rework-Anwendungen beste Ergebnisse liefern. Ersa verfügt über eine bedarfsgerechte Modellvielfalt, die bis zur automatisierten Hybrid-Station reicht und natürlich auch umfangreiches Zubehör bereithält.

Das Hybrid-Rework-System HR 600/2 setzt für die automatisierte Bearbeitung von Baugruppen Maßstäbe. Sicheres Rework gelingt auch mit dem HR 550, das durch geführte Prozesse einfach und komfortabel zu bedienen ist.

Das Ersa System HR 600 XL wurde für große Leiterplattenformate von bis zu 625 x 1.250 mm entwickelt. Mit ihm lassen sich Bauteile bis zu 60 x 60 mm problemlos handhaben. Dank innovativem IR Matrix Heater™ und 16 kW Leistung gewährleistet das HR 600 XL die sichere Verarbeitung großer, massereicher Baugruppen.

Das HR 550 XL ist ein halbautomatisches Gerät für große Baugruppen bis ca. 530 x 610 mm – ein echtes Leistungspaket mit



Lotabsaugung bis zur vollständigen Entfernung, nachdem zuvor das Bauteil automatisch abgehoben wurde.

acht Untenstrahler-Heizzonen und motorischer x/y-Feinverstellung und Bauteilrotation. Das System eignet sich für Industrie- und Leistungselektronik sowie großformatige Platinen und ist besonders attraktiv für Dienstleister.

Das HR 500 bietet die volle Ersa Hybrid-Rework-Technologie für budgetorientierte Anwender. Der kleine Bruder des HR 550 erlaubt flexible Reparaturen von Standardbaugruppen bis 380 x 300 mm und 50 x 50 mm Bauteilgröße.



HR 600/2



HR 600 XL: Für das größte Ersa Rework-System ist optional auch ein XL-Heizkopf verfügbar, mit dem Komponenten bis 120 x 120 mm Kantenlänge verarbeitet werden können. Zur Bearbeitung besonders großer Baugruppen ist optional eine erweiterte Untenheizung erhältlich.



HR 500



HR 550



HR 550 XL

DIP&PRINT STATION

Lotpasten- oder Flussmittelauftrag einfach, zuverlässig, reproduzierbar

Das Dip-In Verfahren eignet sich für BGAs und viele Fine-Pitch-Bauteile.

QFN / MLF Bauteile werden mit einer exakt passenden Schablone direkt mit Lotpaste bedruckt. Anschließend werden die Bauteile ausgehoben und platziert.

Passend zu allen Ersä Rework Systemen.



Flussmittelauftrag in Dip-Schablone

Bestellinformation

Art.-Nr.	Beschreibung
OPR100	Dip&Print Station
OPR100-PL550	Rahmenfixierung PL 550
OPR100-PL650	Rahmenfixierung PL 650
OPR100-D001	Dip-Schablone, 40 x 40 mm/300 µm
OPR100-D002	Dip-Schablone, 20 x 20 mm/150 µm
OPR100-D003	Dip-Schablone, 20 x 20 mm/100 µm

Kundenspezifische und weitere Schablonen auf Anfrage

INSPEKTIONSSYSTEME

optische Inspektion für verdeckte Lötstellen

Seit vielen Jahren profitieren tausende Anwender weltweit von der Inspektion verdeckter Lötstellen mittels der patentierten und preisgekrönten ERSASCOPE Inspektionstechnologie.

Branchenexperten, einschließlich der IPC, erkennen die große Bedeutung der ERSASCOPE Technologie für die Inspektion verdeckter Lötstellen an. In Kombination mit der Röntgeninspektion liefern ERSASCOPE Systeme ein komplettes Bild von potenziellen Fehlerquellen im Produktionsprozess. ERSASCOPE Systeme stellen weiterhin den absoluten Maßstab in der optischen Inspektion von BGAs und anderen verdeckten Lötstellen dar.

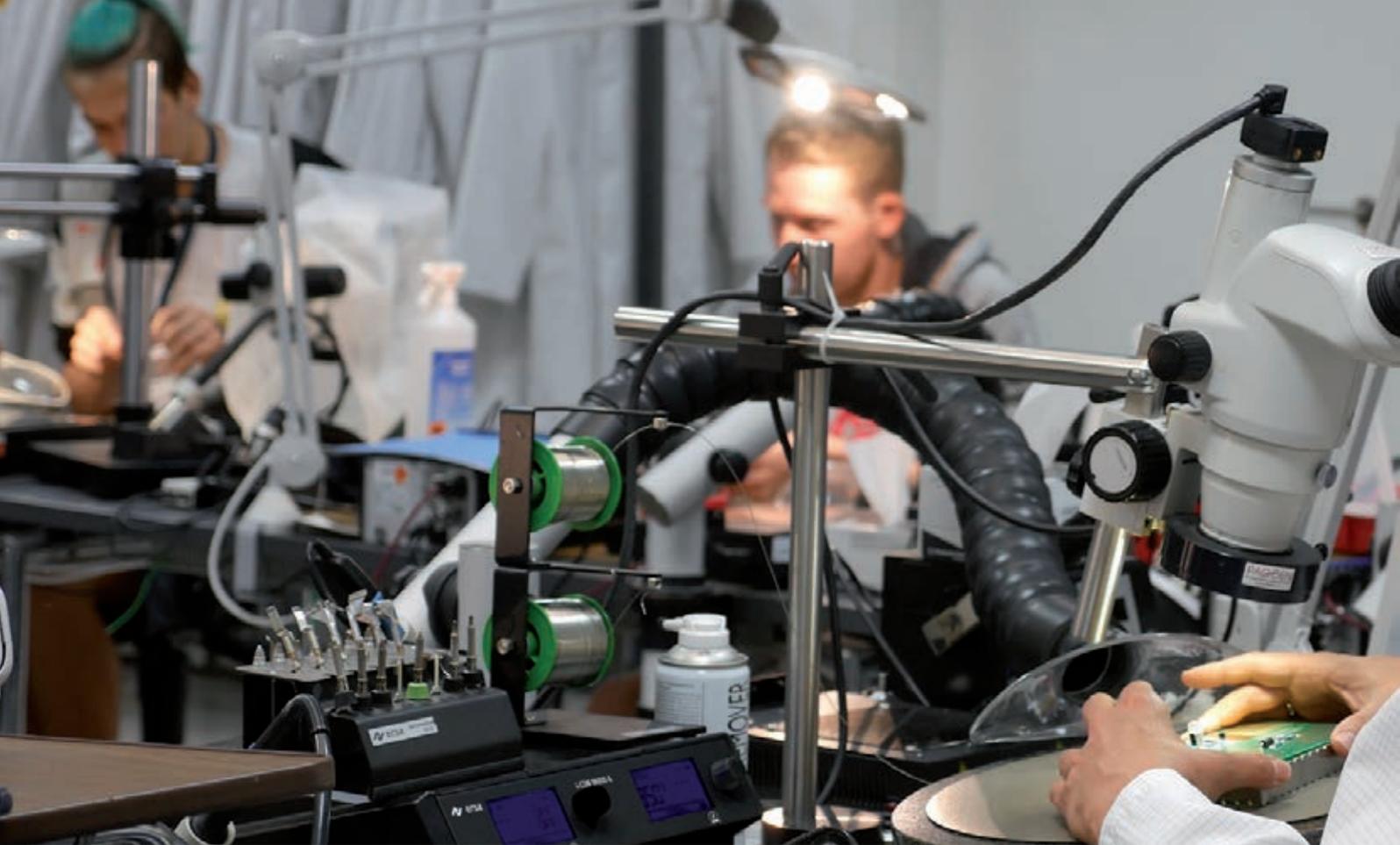
Ganz gleich, ob eine Inspektion unter Flip-Chips durchgeführt werden soll oder in Bereichen, bei denen andere Mikroskope an ihre Grenzen stoßen: Die ERSASCOPE Technologie bietet einen erheblichen Mehrwert für jedes Qualitätssicherungsprogramm.



ERSASCOPE M plus mit leistungsstarker externen LED-Lichtquelle inklusive Schwannenhals-Lichtleiter zur optimalen Inspektion flacher Bauteile wie Flip-Chips, µBGAs und CSPs



Ersä Inspektionssysteme



PERSONALQUALIFIZIERUNG UND SERVICES

Seit 100 Jahren ist Ersä die erste Adresse für alle Belange des Lötens. Ersä Equipment ist angelegt auf Top-Performance – für Top-Lötergebnisse benötigt der User aber auch aktuellstes Tech-Wissen. Wir versorgen Sie mit dem entsprechenden Know-how, das Ihre Elektronikfertigung noch besser macht. Unser Schulungsprogramm deckt sämtliche Aspekte des professionellen Lötens ab – vom Pastendruck über Reflow-, Selektiv- und Wellenlötens bis hin zu Rework und Handlötens.

Einsteigen ist jederzeit möglich und für jeden Bedarf findet sich das passende Qualifizierungsangebot, ob digital oder vor Ort. Ein Auszug aus dem Programm:

- Prozess- und Praxistrainings
- kundenspezifische Technologietage
- Bedienungs- und Wartungsschulungen
- WEBinERSA Webinare
- Live-Demos und Applikationstests

AUSBILDUNG ZUR AVLE FACHKRAFT FÜR LÖTTECHNIK

Der **AVLE Ausbildungsverbund Löttechnik Elektronik** ist ein Zusammenschluss von Firmen aus Elektronikproduktion, Maschinen- und Geräteherstellern sowie Forschung & Entwicklung mit dem Ziel, die Qualität, Zuverlässigkeit und Reproduzierbarkeit von Lötstellen durch hochwertige Lötäusbildungen zu verbessern.

Gegründet wurde der Verbund von Hannusch Industrieelektronik, Zollner Elektronik AG, RAFI und Ersä. Unsere Schulungen sind perfekt zugeschnitten auf die heutigen Anforderungen in der

Elektronikproduktion und werden ständig an die aktuelle Entwicklung angepasst. Einschlägige Normen, wie die **IPC-A-610**, sind Bewertungsgrundlagen für die Lötergebnisse.

Hochwertige **Schulungsunterlagen, professionell ausgestattete Schulungseinrichtungen** und **qualifizierte Trainer** aus der Praxis liefern jedem Teilnehmer wichtiges Hintergrundwissen in enger Verknüpfung mit den Fertigkeiten im praktischen Bereich.



DER AVLE-LÖTFÜHRERSCHEIN

Die standardisierten Schulungsmodulare dauern jeweils zwei bis drei Tage, sind in sich abgeschlossen und können aufeinander aufbauen. Jedes Modul wird nach erfolgreich abgeschlossener Prüfung im persönlichen **Lötführerschein** des Teilnehmers eingetragen. Damit hat der Arbeitgeber immer einen Überblick über die Qualifikation seiner Mitarbeiter oder auch von Bewerbern. Durch einen dreijährigen **Rezertifizierungszyklus** in den Modulen 1 bis 4 bleiben die Mitarbeiter immer auf dem aktuellen Wissensstand.



Infos & Termine

AVLE-MODULSYSTEM

Handlöten & Rework

- Modul 1: Grundlagen des Lötens & THT-Basisschulung
- Modul 2: SMT-Basisschulung
- Modul 3: SMT-Aufbauschulung
- Modul 4: Rework komplexer Bauteile

Maschinenlöten:

- Modul 5: Wellenlöten
- Modul 6: Selektives Wellenlöten
- Modul 7: Reflowlöten
- Modul 8: Lotpastendruck

Unser Konzept

- Effiziente, standardisierte Ausbildung, modular vom Einsteiger zum Reworkspezialisten bis hin zum Maschinenexperten
- IPC-zertifizierte Trainer direkt aus der Praxis (IPC-A-610, IPC-7711/IPC-7721)
- Zertifizierte Trainingszentren, ausgestattet mit hochwertigem Equipment und neuesten Technologien
- Ausgewogener Mix aus Theorie und Praxis
- Schulungen auf Basis neuester Erkenntnisse aus Forschung und Industrie
- Leistungsnachweis am Ende eines jeden Moduls
- Dauer jeweils 2 Tage pro Modul (außer Modul 1: 3 Tage)
- Rezertifizierung (Module 1-4) alle drei Jahre, stets aktuelles Wissen

Ihr Nutzen

- Qualitätssteigerung in der Baugruppenfertigung
- Höhere Prozesssicherheit durch höhere Effizienz der Mitarbeiter und zuverlässigere Hand- und Maschinenlötprozesse
- Wettbewerbsvorteile durch zertifiziertes Personal
- AVLE-Lötführerschein – persönliches, modulares Zertifikat
- Großer Schulungserfolg durch kleine Teilnehmergruppen
- Flexibel durch modulares Schulungskonzept
- Aktuelle, standardisierte Schulungsunterlagen
- Bietet Sicherheit bei Audits und Nachweispflicht

SIE HABEN FRAGEN?



Jochen Schreck

Applikationsingenieur
Tel.: +49 9342 800-296
Mail: Jochen.Schreck@kurtzrsa.de

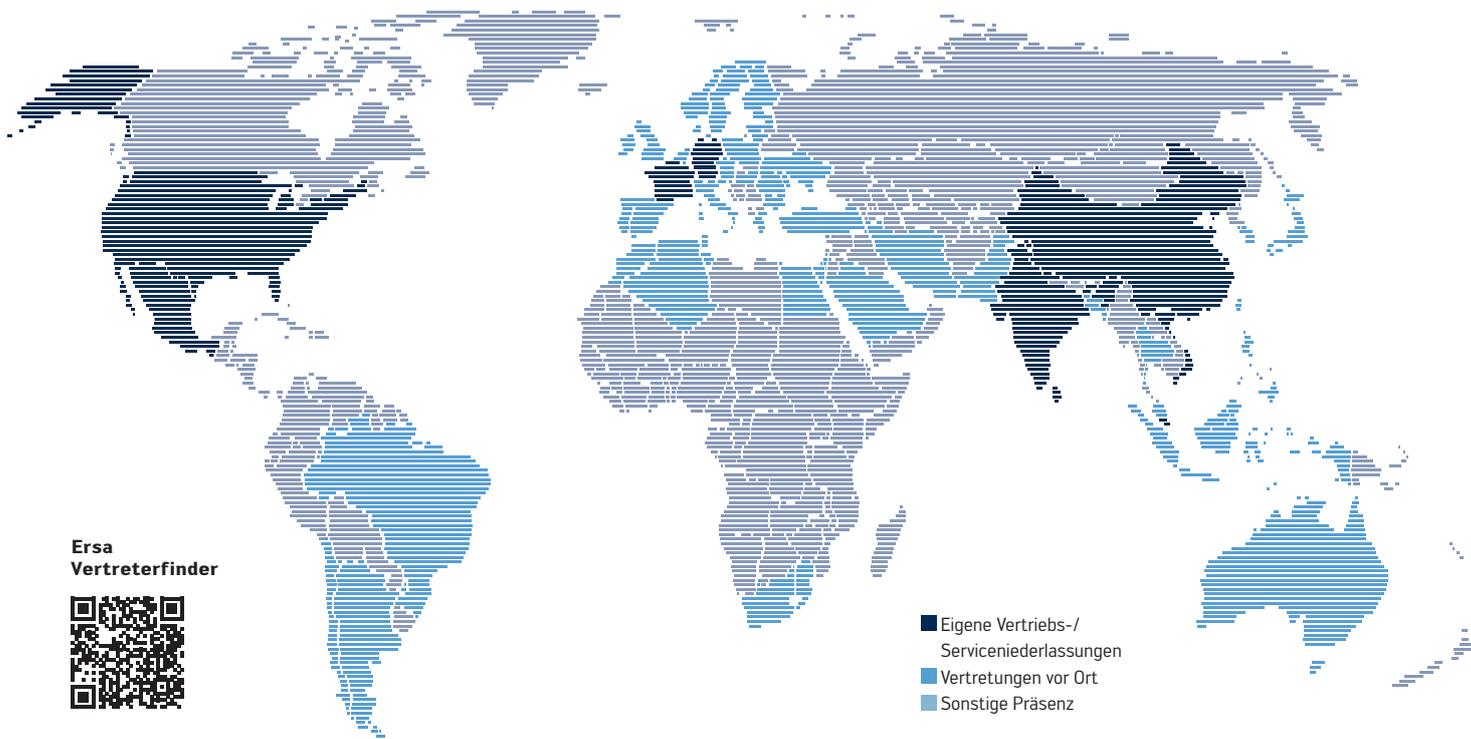


Lena Zwißler

Vertriebsassistentin
Tel.: +49 9342 800-406
Mail: Lena.Zwiessler@kurtzrsa.de

ELECTRONICS PRODUCTION EQUIPMENT

Weltweit präsent



USA

Kurtz Ersa, Inc.
Plymouth, WI
usa@kurtzersa.com

Mexiko

Kurtz Ersa, S.A. de C.V.
Guadalajara
info-kmx@kurtzersa.com

China

Kurtz Ersa Asia Ltd.
Hongking
asia@kurtzersa.com

Ersa Shanghai
Shanghai
info-esh@kurtzersa.com

Vietnam

Kurtz Ersa Vietnam Company Limited
Ho-Chi-Minh-Stadt
info-kev@kurtzersa.com

Singapur

Kurtz Ersa Singapore (Pte. Ltd.)
info.kes@kurtzersa.com

Indien

Kurtz Ersa India
Smart Production Technologies
Private Limited
Bangalore
india@kurtzersa.com

Frankreich

Kurtz Ersa FRANCE
Haguenu
kefrance@kurtzersa.com

Ersa GmbH
Leonhard-Karl-Str. 24
97877 Wertheim/Deutschland

Tel. +49 9342 800-0
Fax +49 9342 800-127
info@ersa.de

www.ersa.de
www.ersa.com

 **kurtz ersa**