GLOBAL. AHEAD. SUSTAINABLE.

kurtz ersa

Flying Ray® S

Neues Wirkprinzip.
Etabliertes Verfahren.



Flying Ray® S verbindet das etablierte PBF-LB/M-Verfahren mit einer neuen Maschinenarchitektur für die industrielle Metallfertigung. Strahlführung, Software und Prozessführung sind als Gesamtsystem aufeinander abgestimmt.

Mehr Freiheit bei der Baujob-Vorbereitung

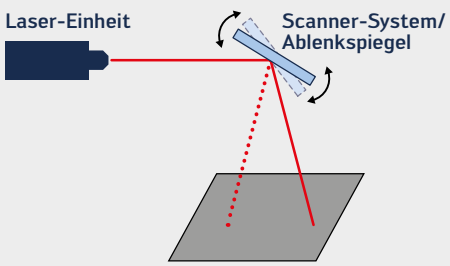
AM-Teams können ihre Bauteile freier anordnen und ausrichten, ohne sich auf bestimmte „Safe-Zones" mit günstigeren Einfallsbedingungen beschränken zu müssen.

AUF EINEN BLICK

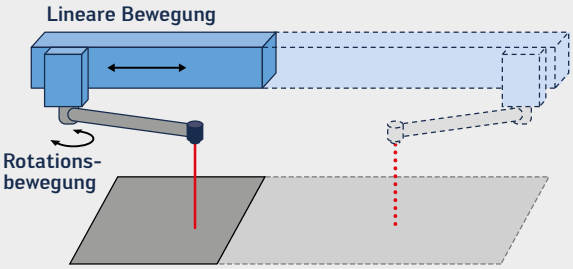
- Bauraum: **250 x 250 x 350 mm**
- Verfügbarer Werkstoff: **Edelstahl 316L**
- Geplante Werkstoffe: **IN 718, Ti6Al4V**
- Laserleistung: **400 W (2. Laser optional)**



BEST PRACTICE



FLYING RAY®-TECHNOLOGIE



Gleiche Bedingungen über das gesamte Baufeld: Die Pivot-Arm-Führung sorgt dafür, dass der Laserstrahl über die gesamte Baufläche gleichbleibend ausgelenkt wird. Dadurch bleiben die Prozessbedingungen an der jeweiligen Bearbeitungsstelle, d.h. die Wechselwirkung zwischen Laser und Pulver, und damit das Aufschmelzen des Metallpulvers, konstant.

Flying Ray® S

Technische Daten

Allgemein

Prozess	PBF-LB/M
Nutzbares Bauvolumen	250 x 250 x 350 mm³
Schichtstärkenbereich	20 – 90 µm
Inertgas	N2 / Ar (6 bar)
Inertgasverbrauch	Fluten ~300 l/min, Prozess ~50 l/min
Druckluft	6 bar, Fluten: ~300 l/min
Umgebungstemperatur	20 – 35 °C

Werkstoffe

Edelstahl 316L
Inconel IN 718 in der Entwicklung
Titan-Legierungen Ti6Al4V in Entwicklung
Weitere Werkstoffe auf Anfrage

Laser und Optik

Laser	Faserlaser, konfigurierbar – 1x od. 2x 400 W
Wellenlänge	1.070 nm
Fokusdurchmesser	ca. 80 µm, fix
Max. ScanSpeed	1.500 mm/s

Software

Systemsoftware	KE.ON Ausführung für Additive
Belichtungsplanung	Fuse-IQ Datenmanagement

Elektronik

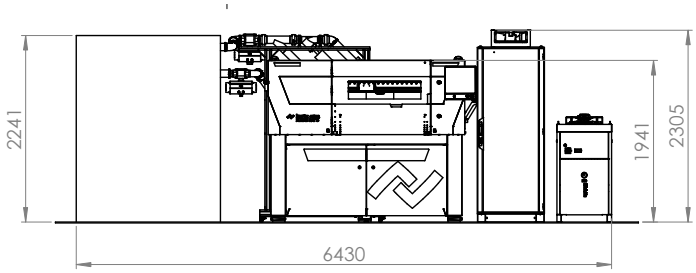
Anschluss	230/400 V AC - 3/N/PE 63A
Schutzart Schaltschrank	IP55
Schutzart Maschine (Bauteile)	IP65

Abmessungen

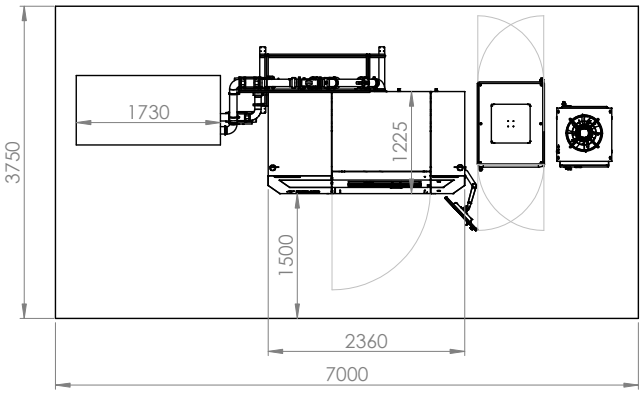
Abmaße	siehe Zeichnung
Gesamtgewicht	~6.000 kg

Optionales Zubehör

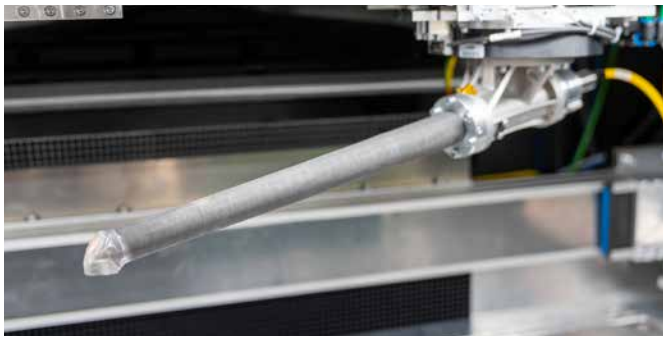
Siebmodul mit Pulverförderer
Handschuheingriffe
Materialheber



Beispielaufstellung: Frontansicht der Gesamtanlage. Andere Layouts auf Anfage.



Beispielaufstellung: Draufsicht des Systems mit Aufstellfläche und Bedienbereich. Andere Layouts auf Anfage.



Konstantes Aufschmelzen des Materials durch Pivot-Arm.



Gesamtsystem mit Filteranlage, Schaltschrank und Kühlgerät.

Sprechen wir über Ihre Anwendung.

Kurtz GmbH & Co. KG
Frankenstr. 2, 97892 Kreuzwertheim
+49 9342 807-0 I info@kurtzersa.de I www.kurtzersa.de

Follow us:

Für mehr Informationen: