

Control Plan-No.



<input type="checkbox"/> Prototype <input type="checkbox"/> Pre-series <input type="checkbox"/> Series	Editor		Date of first release	Revision	
Part No. / last revision	Internal Order- No.		Team		
Part name		Date of engineering approval			
Supplier / Location		Date of customer approval (if required)			
Supplier-No.		Date of additional approvals (if required)			

Process		Machine, device, jig		Control Characteristic			Method				Reaction plan	
No.	Process description	Tool/ Die of production	Set-up Plan	Product	Process	Classification of the specific characteristics	Reference document	Used measurement equipment	Control sample		Control method	Control of nonconforming product
									Size	Frequency		

Produktionslenkungsplan - Nr.



<input type="checkbox"/> Prototyp <input type="checkbox"/> Vorserie <input type="checkbox"/> Serie			Bearbeiter		Datum Erstfreigabe	Änderungsdatum
Sachnummer / letzter Änderungsstand		Interne Auftrags- Nr.		Teammitglieder		Datum Freigabe durch Entwicklung
Bauteilbezeichnung						Datum Kundenfreigabe (falls verlangt)
Lieferant / Standort			Lieferanten-Nr.		Datum weitere Freigaben (falls verlangt)	

Prozess		Maschine, Gerät, Vorrichtung		Prüfmerkmale			Methoden			Reaktionsplan		
Nr.	Beschreibung Arbeitsgang	Produktionswerkzeug	Einrichtungs- / Rüstplan	Produkt	Prozess	Klassifizierung für besondere Merkmale	Referenzdokumente	Eingesetztes Prüfsystem	Stichprobe		Lenkungsmethode	Behandlung fehlerhafter Teile
									Umfang	Häufigkeit		