

Bemusterungsvorgaben - Level 2

Anlage zur Bestellung

Im Rahmen der Erstmusterprüfung soll bestätigt werden, dass die zu liefernden Erzeugnissen allen Kurtz Ersä Anforderungen und Spezifikationen gemäß, sowie den gesetzlichen Vorschriften und zutreffenden Normen entsprechen.

Anzahl Muster

Die Anzahl der mitzuliefernden Musterteile ist in der Bestellung angegeben.

Wichtig ist die Zuordenbarkeit zwischen dem jeweiligen Erstmuster und der gesamten Erstmusterdokumentation, sodass eine Rückverfolgbarkeit der Ergebnisse gegeben ist.

Mitzuliefernde Unterlagen

Für alle Teile:

- Erstmusterdeckblatt
Komplett ausgefüllt und unterschrieben

Zusätzliche Anforderungen für zeichnungsgebundene Kurtz Ersä spezifischen Komponenten und Baugruppen

- Messwertblatt
 - Soll- und Ist-Werte für markierte Prüfmaße und übrige tolerierte Maße
 - Soll- und Ist-Werte für Form- und Lagetoleranzen,
 - Soll und Ist-Werte für Beschichtungen, inklusive Schichtdicke und Härte, gegebenenfalls inklusive Schlibfbilder
 - Bestätigung der Einhaltung aller seitens Kurtz Ersä zitierten Normen und Vorgabedokumente.
- Aktuelle Zeichnung mit Stempelpositionen
Jedes geprüfte Merkmal muss entsprechend des Meßwertblattes nummeriert und eindeutig zuordenbar sein.

Sampling specification - Level 2

Order attachment

The initial sample inspection process is done to confirm that the supplied parts comply with all Kurtz Ersä requirements and specifications as well as legal regulations and applicable standards.

Number of samples

The number of sample parts to be supplied is specified in the order.

It is important that each respective sample can be directly linked to the initial sample documentation, so that the results are traceable.

Documents to be supplied

For all parts:

- Initial sample cover sheet
Completely filled out and signed

Additional requirements for parts manufactured in accordance with a Kurtz Ersä issued drawing.

- Measurement sheet
 - Target and actual values for specified critical dimensions and all other dimensions with specific tolerances.
 - Target and actual values for shape and position tolerances,
 - Target and actual values for coatings and surface treatments, including layer thickness and hardness.
 - Confirmation that the part complies with all standards and specifications referenced by Kurtz Ersä
- Current drawing with marked positions
Each evaluated feature must be marked, numbered and clearly linked to the results in the measurement sheet

- Prozessablaufdiagramm
Das Prozessablaufdiagramm stellt den Ablauf des Fertigungsprozesses dar.
- Produktionslenkungsplan
Darstellung aller relevanten Prüfungen und Prozesskontrollen von der Wareneingangsprüfung bis zur Auslieferung

Zusätzliche Anforderungen für elektronische und optische Baugruppen:

- Funktionsnachweis
Bestätigung, dass die seitens Ersä geforderte Funktionalität vollumfänglich gegeben ist.

Übermittlung der Dokumentation

Spätestens mit dem Versand der physischen Teile, soll der Bericht per E-Mail an Ersä übermittelt werden.

QS.ErsaGmbH@kurtzersa.de

Eine Kopie des Berichts muss mit der Ware geliefert werden.

Kennzeichnung Erstmuster

Die Musterteile müssen bei der Anlieferung als solche gekennzeichnet sein. Die Dokumentation muss zu den jeweiligen Teilen problemlos zuordnungsbar sein.

Kontakt

Bei Fragen wenden Sie sich bitte an Ihren Ansprechpartner bei Kurtz Ersä, oder direkt an die Qualitätsabteilung.

QS.ErsaGmbH@kurtzersa.de

- Process Flow Diagram

The process flow diagram shows the sequence of the manufacturing process.

- Production control plan

Representation of all relevant tests and process controls from incoming goods inspection to delivery

Additional requirements for electronic and optical assemblies:

- Proof of function
Confirmation that the functionality required by Ersä is fully available.

Submission of the documentation

The initial sample report should be submitted to Ersä per E-Mail by the time the physical parts are dispatched.

QS.ErsaGmbH@kurtzersa.de

An additional copy of the report must be delivered with the goods.

Identification of initial sample

The sample parts must be marked as such upon delivery. There must be a clear link between the documentation and respective parts.

Contact

If you have any questions, please approach your contact person at Kurtz Ersä, or write to the quality department directly.

QS.ErsaGmbH@kurtzersa.de