

Leiter Operations (m/w/d)

Kennziffer: S2503 / Einkauf / Festanstellung / Vollzeit / Unbefristet

Ihre Aufgaben:

- Gesamtverantwortung für alle operativen Bereiche wie Montage, Teilefertigung, Einkauf, Supply Chain, Logistik, Qualitätssicherung
- Direkte Leitung des Bereichs Einkauf/SCM und Einkauf von Großkomponenten
- Sicherstellung eines effizienten und termingerechten Produktionsprozesses unter Einhaltung von Kosten-, Qualitätszielen
- Strategische und operative Weiterentwicklung des Bereichs Operations
- Optimierung der Lieferkette und der Beschaffungsstrategie
- Zusammenarbeit mit internationalen Produktionsstandorten bzw.
 Zulieferern
- Führung und Weiterentwicklung der operativen Führungskräfte und Teams
- Enge Zusammenarbeit mit Entwicklung, Vertrieb und Geschäftsführung zur Erreichung der Unternehmensziele
- Aufbau eines KPI-Systems zur Überwachung von Produktivität, Qualität und Ressourcennutzung
- Sicherstellung der Einhaltung gesetzlicher Vorschriften sowie der Nachhaltigkeitsstrategie

Ihre Qualifikationen:

- Abgeschlossenes Studium im Bereich Maschinenbau, Wirtschaftsingenieurwesen oder Produktionstechnik
- Langjährige Führungserfahrung in leitenden operativen Funktionen im Maschinenbau oder in der Industrieproduktion
- Tiefes technisches Verständnis für Fertigungsprozesse, Beschaffung und den Bau von Produktionsmaschinen. Sie erkennen Störungen, ermitteln Ursachen und leiten Korrekturmaßnahmen ab
- Erfahrung mit Lean Production, Kaizen oder ähnlichen Methoden zur Effizienzsteigerung
- Nachweisbare Erfolge in der Optimierung von Produktion und Lieferketten
- Ausgewiesene Verhandlungsstärke
- Unternehmerisches Denken, hohe Ergebnisorientierung und strategische Weitsicht
- Ausgeprägte Führungsstärke, Teamorientierung und Entscheidungskompetenz
- Erfahrung im internationalen Umfeld sowie in der Steuerung

Als Mitglied des Kurtz Ersa Konzerns sind wir ein Unternehmen mit 150 Mitarbeitenden. Wir planen, konstruieren und bauen Automatisierungs- und Produktionssysteme für die Handhabung, Montage und Prüfung für namhafte Kunden in den Bereichen Automotive & Electronics, Medizintechnik und Technische Gebäudeausrüstung. Unser Erfolg basiert auf der hohen Kompetenz unserer Mitarbeitenden und einer offenen und partnerschaftlichen Unternehmenskultur, die von gegenseitigem Respekt und Vertrauen geprägt ist.

Das bieten wir:

- Eine spannende, herausfordernde, anspruchsvolle Tätigkeit in einem erfolgreichen Unternehmen
- Eine außergewöhnliche Unternehmenskultur mit familiärem Flair und gegenseitige Unterstützung mit "Du-Kultur"
- Flexible Arbeitszeiten mit FLEXI-Konto
- Einen Essenszuschuss in unserer Cafeteria
- Raum für persönliche und fachliche Entwicklung mit der HAMMER Academy
- Möglichkeiten zur betrieblichen Altersvorsorge, Dienstrad-Leasing, Ticket Plus-Card und viele weitere Vergünstigungen

Werden Sie ein Teil von SCHILLER AUTOMATION.

Interessiert?

Wir freuen uns auf Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen.

Jetzt bewerben



standortübergreifender Strukturen

- Sehr gute Kenntnisse in ERP- und Produktionsplanungssystemen (z. B. Infor, SAP)
- Sehr gute Deutsch- und Englischkenntnisse

Interessiert?

Wir freuen uns auf Ihre vollständigen Bewerbungsunterlagen.

Jetzt bewerben